



# Профессиональный металлообрабатывающий инструмент

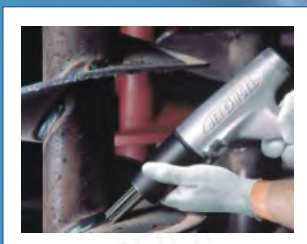
Японское качество - залог успеха!



Сделано в  
Японии



|  |      |
|--|------|
| Сверильные станки на магнитной подошве.....              | 3    |
| Модели с автоматической подачей.....                     | 3    |
| GA-6500.....   | 3    |
| WA-5000.....   | 3    |
| GA-4000.....   | 3    |
| WA-3500.....   | 3    |
| Модели с ручной автоподачей.....                         | 4    |
| CLA-2720.....  | 4    |
| LO-3550.....   | 4    |
| WOJ-3200.....  | 4    |
| AO-5575A.....  | 4    |
| ARA-100A.....  | 4    |
| Особенности сверильных станков на магнитной подошве..... | 5    |
| Корончатые сверла JETBROACH.....                         | 6    |
| Особенности корончатых сверл JETBROACH.....              | 7    |
| Пресс-перфораторы с гидроприводом.....                   | 8    |
| HS06-1322 / HS07-1624 / HS11-1624.....                   | 8    |
| HA06-1322 / HA07-1624 / HA11-1624.....                   | 8    |
| Гидравлический насос с электроприводом HPD-05.....       | 8    |
| Гидравлический насос с электроприводом SC-05.....        | 8    |
| Пуансоны и матрицы к пресс-перфораторам.....             | 9-10 |
| Ручной инструмент для снятия фаски.....                  | 10   |
| HB-15B.....  | 10   |
| AMBL-0307.....   | 10   |
| EMB-0307C.....   | 11   |
| MB-03A.....  | 11   |
| CB-02.....   | 11   |
| ECB-0203.....  | 11   |
| CBR-03.....  | 12   |
| CBR-01.....  | 12   |
| BC-005.....  | 12   |
| Твердосплавные наконечники.....                          | 12   |
| Игольчатые зачистные молотки.....                        | 13   |
| AJC-16.....  | 13   |
| JT-16.....   | 13   |
| JT-20.....   | 13   |
| JEX-20.....  | 13   |
| JC-16.....   | 13   |
| JEX-24.....  | 13   |
| JEX-28.....  | 13   |
| JEX-2800A.....   | 13   |
| EJC-32A.....   | 13   |
| Иглы для зачистных молотков.....                         | 13   |
| Пневматическое долото A-300.....                         | 14   |
| Насадки для пневматического долота A-300.....            | 14   |
| Пневматические зубила.....                               | 15   |
| ACH-16.....  | 15   |
| CH-24.....   | 15   |
| насадки для пневматических зубил.....                    | 15   |
| Пневматический шабер.....                                | 15   |
| S-250.....   | 15   |
| S-500.....   | 15   |
| S-1000.....  | 15   |
| Машинки шлифовальные пневматические ручные угловые.....  | 16   |
| MYG-25.....  | 16   |
| MYG-50.....  | 16   |
| MYG-40.....  | 16   |
| MYG-70L.....   | 16   |
| MYS-20.....  | 16   |
| MYS-40.....  | 16   |
| OSV-60A.....   | 16   |
| APS-125.....   | 16   |
| APS-150.....   | 16   |
| Машинки шлифовальные пневматические ленточные.....       | 17   |
| BB-10B (Level).....                                      | 17   |
| BB-10B (Ring).....                                       | 17   |
| BB-20.....   | 17   |
| B-10CL.....  | 17   |
| B-20CL.....  | 17   |
| B-20CL-A.....  | 17   |
| B-30CL.....  | 17   |
| Машинки шлифовальные пневматические плоские.....         | 17   |
| LS-10.....   | 17   |
| FS-50A.....  | 17   |
| FS-100C.....   | 17   |
| Аксессуары для шлифовальных машинок FS-50A, FS-100C..... | 17   |
| Машинки шлифовальные пневматические ручные прямые.....   | 18   |
| L-25B.....   | 18   |
| L-35C.....   | 18   |
| AL-55A.....  | 18   |
| Шлифовальные камни для L-25B.....                        | 18   |
| Борфрезы для L-35C.....                                  | 18   |
| Шлифовальные камни для AL-55A.....                       | 18   |
| Пневматическая ножовка по металлу SSW-110.....           | 18   |
| насадки для пневматической ножовки по металлу.....       | 18   |
| Пневматические дрели.....                                | 18   |
| ADR-65.....  | 18   |
| ADR-100.....   | 18   |
| Пневматический надфиль.....                              | 19   |
| SH-100A.....   | 19   |
| ASH-900.....   | 19   |
| насадки для пневматического надфиля.....                 | 19   |
| запасные части для пневматического надфиля.....          | 19   |
| SHL-40.....  | 19   |
| MAH-05.....  | 19   |
| MAH-16.....  | 19   |
| насадки для пневматического надфиля.....                 | 19   |
| запасные части для пневматического надфиля.....          | 19   |
| БРС для пневматического инструмента Cupla.....           | 20   |



**Модели с автоматической подачей**

- Главная особенность представленных моделей – установка и закрепление станка на рабочей поверхности при помощи магнитной подошвы.
- Металл рабочей поверхности должен обладать парамагнитными свойствами (притягиваться магнитом) и толщиной не менее 9 мм. Если толщина металла недостаточна, то рекомендуется с обратной стороны закрепить лист металла толщиной 8–10 мм.
- Сила примагничивания разных моделей зависит от мощности привода электродвигателя и лежит в пределах от 5500 Н до 17000 Н.
- Встроенный микропроцессор позволяет включать станок только при активированной магнитной подошве.

**QA-6500**

- Индикатор нагрузки.
- Автоматическая подача и возврат сверла.
- Толщина материала – от 9 до 50 мм.
- Диаметр отверстия – от 12 до 65 мм.



|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | QA-6500               |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 1010                  |
| Номинальная сила тока, А                          | 4,5                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 400/750               |
| Мощность электромагнита, Вт                       | 75                    |
| Электромагнитная сила, Н                          | 9800                  |
| Размер магнита, мм                                | 100x200               |
| Масса, кг   | 26                    |

**WA-3500**

- Автоматическая подача сверла.
- Толщина материала – от 9 до 50 мм.
- Диаметр отверстия – от 12 до 35 мм.



|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | WA-3500               |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 1100                  |
| Номинальная сила тока, А                          | 5,1                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 950                   |
| Мощность электромагнита, Вт                       | 34                    |
| Электромагнитная сила, Н                          | 7056                  |
| Размер магнита, мм                                | 92x213                |
| Масса, кг   | 20                    |

**WA-5000**

- Автоматическая подача сверла.
- Толщина материала – от 9 до 75 мм.
- Диаметр отверстия – от 12 до 50 мм.

**XMT**  
продаж

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | WA-5000               |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 1150                  |
| Номинальная сила тока, А                          | 5,4                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 350/650               |
| Мощность электромагнита, Вт                       | 75                    |
| Электромагнитная сила, Н                          | 9800                  |
| Размер магнита, мм                                | 101x201               |
| Масса, кг   | 23                    |

**QA-4000**

- Индикатор нагрузки.
- Автоматическая подача и возврат сверла.
- Толщина материала – от 9 до 35 мм.
- Диаметр отверстия – от 12 до 40 мм.



|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | QA-4000               |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 680                   |
| Номинальная сила тока, А                          | 3,0                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 750                   |
| Мощность электромагнита, Вт                       | 50                    |
| Электромагнитная сила, Н                          | 6664                  |
| Размер магнита, мм                                | 82x172                |
| Масса, кг   | 18,5                  |

код на просмотр  
видео WA-5000\* Для подбора сверл размером от 12 мм  
до 17,5 мм обращайтесь к менеджеру

\* выбор сверл на стр. 6



### CLA-2720

- Аккумуляторный привод.
- Ручная подача сверла.
- Использование корончатых, спиральных сверл.
- Толщина материала (для коронч. сверл): от 9 до 50 мм.
- Диаметр отверстия (для коронч. сверл): от 12 до 32 мм.
- Бачок для СОЖ, насадка для дробления стружки – по доп. заказу.



|   |                |
|---|----------------|
| Модель  | CLA-2720       |
| Аккумулятор                                       | 18В<br>4,0 А/ч |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 430            |
| Электромагнитная сила, Н                          | 5500           |
| Размер магнита, мм                                | 65x126         |
| Масса, кг   | 7*             |

\* вкл. аккумулятор и рукоятку

### CLA-2720 – НОВИНКА 2022 года!

Единственный станок с аккумуляторным приводом!

Эргономичная модель!



код на просмотр видео станков Nitto Kohki

### LO-3550

- Легкий и компактный.
- Сверление в труднодоступных местах.
- Толщина материала – от 6 до 50 мм.
- Диаметр отверстия – от 12 до 35 мм.



|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | LO-3550               |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 800                   |
| Номинальная сила тока, А                          | 3,3                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 950                   |
| Мощность электромагнита, Вт                       | 35                    |
| Электромагнитная сила, Н                          | 5500                  |
| Размер магнита, мм                                | 65x145                |
| Масса, кг   | 8,7                   |



код на просмотр видео LO-3550

\* Для подбора сверл от 12 мм до 17,5 мм обращайтесь к менеджеру

\* выбор сверл на стр. 6



видео на нашем канале Youtube

### WOJ-3200

- Ручная подача сверла.
- Использование корончатых, спиральных сверл.
- Толщина материала (для коронч. сверл): от 9 до 50 мм.
- Диаметр отверстия (для коронч. сверл): от 12 до 32 мм.
- Регулируемая высота корпуса.



|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | WOJ-3200              |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 950                   |
| Номинальная сила тока, А                          | 4,3                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 870                   |
| Мощность электромагнита, Вт                       | 70                    |
| Электромагнитная сила, Н                          | 9000                  |
| Размер магнита, мм                                | 99x177                |
| Масса, кг   | 13                    |



код на просмотр видео AO-5575A

### AO-5575A

- Индикатор нагрузки
- Ручная подача сверла.
- Двухступенчатая трансмиссия позволяет переключать скорость вращения сверла с 350 мин<sup>-1</sup> на 650 мин<sup>-1</sup>
- Толщина материала – от 9 до 75 мм.
- Диаметр отверстия – от 12 до 55 мм.



|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | AO-5575               |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 1150                  |
| Номинальная сила тока, А                          | 5,4                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 350/650               |
| Мощность электромагнита, Вт                       | 50                    |
| Электромагнитная сила, Н                          | 10000                 |
| Размер магнита, мм                                | 86x170                |
| Масса, кг   | 18                    |

ХИТ продаж

код на просмотр видео ARA-100A



### ARA-100A

- Ручная подача сверла.
- Толщина материала – от 13 до 75 мм.
- Диаметр отверстия – от 50 до 100 мм.



|   |                           |
|---|---------------------------|
| Модель  | ARA-100A                  |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 V AC,<br>50/60 Hz |
| Номинальная мощность, Вт                          | 1800                      |
| Номинальная сила тока, А                          | 8,2                       |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 330-660                   |
| Мощность электромагнита, Вт                       | 80                        |
| Электромагнитная сила, Н                          | 17000                     |
| Размер магнита, мм                                | 110x220                   |
| Масса, кг   | 30                        |





При необходимости сверл диаметром от 12мм до 17,5мм сообщайте менеджеру!

Сверла Jetbroach 35L для WJ-3200, AO-5575A, WA-3500, WA-5000, GA-4000, GA-6500  
толщина просверливаемого металла – от 9 до 35 мм, диаметр отверстия – от 17,5 до 40 мм\*

| Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый | Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый | Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый |
|--------------------|-----------|------------|--------------------|-----------|------------|--------------------|-----------|------------|
| 17,5               | TK01249-0 | TK00301    | 23,0               | TK01260-0 | TK00312    | 31,0               | TK01272-0 | TK00323    |
| 18,0               | TK01250-0 | TK00302    | 23,5               | TK01261-0 | TK00313    | 32,0               | TK01273-0 | TK00324    |
| 18,5               | TK01251-0 | TK00303    | 24,0               | TK01262-0 | TK00314    | 33,0               | TK01274-0 | TK00325    |
| 19,0               | TK01252-0 | TK00304    | 24,5               | TK01263-0 | TK00315    | 34,0               | TK01275-0 | TK00326    |
| 19,5               | TK01253-0 | TK00305    | 25,0               | TK01264-0 | TK00316    | 34,5               |           | TK00327    |
| 20,0               | TK01254-0 | TK00306    | 26,0               | TK01266-0 | TK00317    | 35,0               | TK01276-0 | TK00328    |
| 20,5               | TK01255-0 | TK00307    | 26,5               | TK01267-0 | TK00318    | 36,0               | TK01277-0 | TK00602    |
| 21,0               | TK01256-0 | TK00308    | 27,0               | TK01268-0 | TK00319    | 37,0               | TK01278-0 | TK00603    |
| 21,5               | TK01257-0 | TK00309    | 28,0               | TK01269-0 | TK00320    | 38,0               | TK01279-0 | TK00604    |
| 22,0               | TK01258-0 | TK00310    | 29,0               | TK01270-0 | TK00321    | 39,0               | TK01280-0 | TK00605    |
| 22,5               | TK01259-0 | TK00311    | 30,0               | TK01271-0 | TK00322    | 40,0               | TK01281-0 | TK00606    |

\* максимальный диаметр сверла для AO-3000 – 30 мм, для WA-3500 – 35 мм

Сверла Jetbroach 50L для GA-6500, WA-3500, WA-5000, AO-5575A, WJ-3200 (диаметром 17,5–32 мм)  
толщина просверливаемого металла – от 9 до 50 мм, диаметр отверстия – от 17,5 до 65 мм\*

| Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый | Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый | Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый |
|--------------------|-----------|------------|--------------------|-----------|------------|--------------------|-----------|------------|
| 17,5               | TK01282-0 | TK00380    | 29,0               | TK01302-0 | TK00399    | 48,0               | TK01321-0 | TK00418    |
| 18,0               | TK01283-0 | TK00381    | 30,0               | TK01303-0 | TK00400    | 49,0               | TK01322-0 | TK00419    |
| 19,0               | TK01284-0 | TK00382    | 31,0               | TK01304-0 | TK00401    | 50,0               | TK01323-0 | TK00420    |
| 19,5               | TK01285-0 | TK00383    | 32,0               | TK01305-0 | TK00402    | 51,0               | TK01324-0 | TK00442    |
| 20,0               | TK01286-0 | TK00384    | 33,0               | TK01306-0 | TK00403    | 52,0               | TK01325-0 | TK00443    |
| 20,5               | TK01287-0 | TK00385    | 34,0               | TK01307-0 | TK00404    | 53,0               | TK01326-0 | TK00444    |
| 21,0               | TK01288-0 | TK00386    | 35,0               | TK01308-0 | TK00405    | 54,0               | TK01327-0 | TK00445    |
| 21,5               | TK01289-0 | TK00387    | 36,0               | TK01309-0 | TK00406    | 55,0               | TK01328-0 | TK00446    |
| 22,0               | TK01290-0 | TK00388    | 37,0               | TK01310-0 | TK00407    | 56,0               | TK01329-0 | TK00447    |
| 22,5               | TK01291-0 | TK00389    | 38,0               | TK01311-0 | TK00408    | 57,0               | TK01330-0 | TK00448    |
| 23,0               | TK01292-0 | TK00390    | 39,0               | TK01312-0 | TK00409    | 58,0               | TK01331-0 | TK00449    |
| 23,5               | TK01293-0 | TK00391    | 40,0               | TK01313-0 | TK00410    | 59,0               | TK01332-0 | TK00450    |
| 24,0               | TK01294-0 | TK00392    | 41,0               | TK01314-0 | TK00411    | 60,0               | TK01333-0 | TK00451    |
| 24,5               | TK01295-0 | TK00393    | 42,0               | TK01315-0 | TK00412    | 61,0               | TK01334-0 | TK00607    |
| 25,0               | TK01296-0 | TK00394    | 43,0               | TK01316-0 | TK00413    | 62,0               | TK01335-0 | TK00608    |
| 26,0               | TK01298-0 | TK00395    | 44,0               | TK01317-0 | TK00414    | 63,0               | TK01336-0 | TK00609    |
| 26,5               | TK01299-0 | TK00396    | 45,0               | TK01318-0 | TK00415    | 64,0               | TK01337-0 | TK00610    |
| 27,0               | TK01300-0 | TK00397    | 46,0               | TK01319-0 | TK00416    | 65,0               | TK01338-0 | TK00611    |
| 28,0               | TK01301-0 | TK00398    | 47,0               | TK01320-0 | TK00417    | -                  | -         | -          |

\* максимальный диаметр сверла для WA-3500 – 35 мм, для WA-5000 и AO-5000 – 50 мм, для GA-6500 – 65 мм

Сверла Jetbroach 75L для WA-5000 (17,5–50 мм), AO-5575A (17,5–55 мм)  
толщина просверливаемого металла – от 9 до 75 мм, диаметр отверстия – от 17,5 до 55 мм

| Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый | Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый | Диаметр сверла, мм | Код новый | Код     |
|--------------------|-----------|------------|--------------------|-----------|------------|--------------------|-----------|---------|
| 17,5               | TK01350-0 | TK01036    | 30,0               | TK01365-0 | TK01015    | 43,0               | TK01378-0 | TK01028 |
| 18,0               | TK01351-0 | TK01033    | 31,0               | TK01366-0 | TK01016    | 44,0               | TK01379-0 | TK01029 |
| 19,0               | TK01352-0 | TK01004    | 32,0               | TK01367-0 | TK01017    | 45,0               | TK01380-0 | TK01030 |
| 20,0               | TK01353-0 | TK01005    | 33,0               | TK01368-0 | TK01018    | 46,0               | TK01381-0 | TK01031 |
| 21,0               | TK01354-0 | TK01006    | 34,0               | TK01369-0 | TK01019    | 47,0               | TK01382-0 | TK01032 |
| 22,0               | TK01355-0 | TK01007    | 35,0               | TK01370-0 | TK01020    | 48,0               | TK01383-0 | TK01033 |
| 23,0               | TK01356-0 | TK01008    | 36,0               | TK01371-0 | TK01021    | 49,0               | TK01384-0 | TK01034 |
| 24,0               | TK01357-0 | TK01009    | 37,0               | TK01372-0 | TK01022    | 50,0               | TK01385-0 | TK01035 |
| 25,0               | TK01359-0 | TK01010    | 38,0               | TK01373-0 | TK01023    | 51,0               | TK01386-0 | TK01112 |
| 26,0               | TK01360-0 | TK01011    | 39,0               | TK01374-0 | TK01024    | 52,0               | TK01387-0 | TK01113 |
| 27,0               | TK01362-0 | TK01012    | 40,0               | TK01375-0 | TK01025    | 53,0               | TK01388-0 | TK01114 |
| 28,0               | TK01363-0 | TK01013    | 41,0               | TK01376-0 | TK01026    | 54,0               | TK01389-0 | TK01115 |
| 29,0               | TK01364-0 | TK01014    | 42,0               | TK01377-0 | TK01027    | 55,0               | TK01390-0 | TK01116 |

Сверла Jetbroach 75L для ARA-100A  
толщина просверливаемого металла – от 9 до 75 мм, диаметр отверстия – от 50 до 100 мм

| Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый | Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый | Диаметр сверла, мм | Код новый | Код старый |
|--------------------|-----------|------------|--------------------|-----------|------------|--------------------|-----------|------------|
| 50,0               | TK01433-0 | TJ17709    | 67,0               | TK01450-0 | TJ16667    | 84,0               | TK01467-0 | TJ16684    |
| 51,0               | TK01434-0 | TJ16651    | 68,0               | TK01451-0 | TJ16668    | 85,0               | TK01468-0 | TJ16685    |
| 52,0               | TK01435-0 | TJ16652    | 69,0               | TK01452-0 | TJ16669    | 86,0               | TK01469-0 | TJ17970    |
| 53,0               | TK01436-0 | TJ16653    | 70,0               | TK01453-0 | TJ16670    | 87,0               | TK01470-0 | TJ16687    |
| 54,0               | TK01437-0 | TJ16654    | 71,0               | TK01454-0 | TJ16671    | 88,0               | TK01471-0 | TJ16688    |
| 55,0               | TK01438-0 | TJ16655    | 72,0               | TK01455-0 | TJ16672    | 89,0               | TK01472-0 | TJ16689    |
| 56,0               | TK01439-0 | TJ16656    | 73,0               | TK01456-0 | TJ16673    | 90,0               | TK01473-0 | TJ16690    |
| 57,0               | TK01440-0 | TJ16657    | 74,0               | TK01457-0 | TJ16674    | 91,0               | TK01474-0 | TJ16691    |
| 58,0               | TK01441-0 | TJ16658    | 75,0               | TK01458-0 | TJ16675    | 92,0               | TK01475-0 | TJ17992    |
| 59,0               | TK01442-0 | TJ16659    | 76,0               | TK01459-0 | TJ16676    | 93,0               | TK01476-0 | TJ16693    |
| 60,0               | TK01443-0 | TJ16660    | 77,0               | TK01460-0 | TJ16677    | 94,0               | TK01477-0 | TJ16694    |
| 61,0               | TK01444-0 | TJ16661    | 78,0               | TK01461-0 | TJ16678    | 95,0               | TK01478-0 | TJ16695    |
| 62,0               | TK01445-0 | TJ16662    | 79,0               | TK01462-0 | TJ16679    | 96,0               | TK01479-0 | TJ16696    |
| 63,0               | TK01446-0 | TJ16663    | 80,0               | TK01463-0 | TJ16680    | 97,0               | TK01480-0 | TJ16697    |
| 64,0               | TK01447-0 | TJ16664    | 81,0               | TK01464-0 | TJ16681    | 98,0               | TK01481-0 | TJ16698    |
| 65,0               | TK01448-0 | TJ16665    | 82,0               | TK01465-0 | TJ17956    | 99,0               | TK01482-0 | TJ16699    |
| 66,0               | TK01449-0 | TJ16666    | 83,0               | TK01466-0 | TJ16683    | 100,0              | TK01483-0 | TJ16700    |

Держатели с конусом Морзе для сверл Jetbroach

| Модель            | ТВ00390                |                        | ТВ00392                |                      | ТВ00352              | ТВ00354              |
|-------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|                   | N2                     |                        | N3                     |                      | N3                   | N4                   |
| Сверло            | 35L                    | 35L                    | 50L                    | 75L<br>(для WA-5000) | 75L<br>(для ARA-100) | 75L<br>(для ARA-100) |
| Напр. штифт       | TK01487-0<br>(TJ16659) | TK01487-0<br>(TJ16659) | TK01488-0<br>(TJ16019) | TJ17436              | TA9A207              | TA9A207              |
| Диам. сверла (мм) | 17,5 – 40              | 17,5 – 40              | 17,5 – 65              | 18 – 50              | 50 – 100             | 50 – 100             |

Адаптер/переходник для спиральных сверл (диаметр до 13 мм) к станку WJ-3200



ТВ07690-0

Направляющие штифты для сверл Jetbroach

| НАИМЕНОВАНИЕ  | Код новый | Код старый | направляющие штифты | корончатые сверла   |
|---|-----------|------------|---------------------|---|
| Направляющий штифт для сверла JETBROACH 35L                     | TK01487-0 | TJ15859    |                     | Толщина материала – от 9 мм до 75 мм. Диаметр отверстия – от 17,5 мм до 65 мм |
| Направляющий штифт для сверла JETBROACH 50L                     | TK01488-0 | TJ16019    |                     | Серия One-touch – соединение в одно касание                                   |
| Направляющий штифт для сверла JETBROACH 75L (WA-5000, AO-5575A) | TJ17436-0 | TJ17436    |                     | Толщина материала – от 9 мм до 75 мм. Диаметр отверстия – от 50 мм до 100 мм  |
| Направляющий штифт для сверла JETBROACH 75L [ARA-100A]          | TA9A207-0 | TA9A207    |                     | Серия Side-lock – боковое винтовое соединение                                 |

Онлайн запрос на сайте по ссылке: <https://www.mikuni.ru/koronchatye-sverla>

\* При потребности штифтов для сверл диаметром от 12мм до 17,5мм сообщайте менеджеру!

# JETBROACH

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА JETBROACH ГОРАЗДО ЭФФЕКТИВНЕЕ, ЧЕМ ОБЫЧНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА

- Корончатое сверление позволяет существенно снизить время сверления и затрачиваемые усилия.

- Корончатое сверло использует 95% приводного усилия, в отличие от спирального, использующего только 25% усилия.



корончатое сверло

спиральное сверло

- Не требуется предварительного засверливания, центровка происходит с помощью выталкивающего штифта.

- Отверстия получаются чистые и ровные, без задиrow и заусенцев.

- Возможно сверление отверстий внахлест, на краю обрабатываемой детали и сверление отверстий в многослойных сэндвич-конструкциях.

(универсальный тип хвостовика)



твердосплавная пластина

хвостовик сверла типа Weldon19c системой Nitto One-touch

## УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ СВЕРЛА

- Сверла JETBROACH обладают уникальной системой крепления — «одно касание». Эта система была специально спроектирована для быстрой замены сверла без использования какого-либо инструмента, благодаря чему значительно уменьшается общее время сверления отверстий.

- Система крепления сверл JETBROACH создает самоцентрирующийся эффект во время сверления, что вдове продлевает срок эксплуатации сверла.



фиксатор

шарик

корпус патрона

хвостовик сверла

## СХЕМА СВЕРЛЕНИЯ



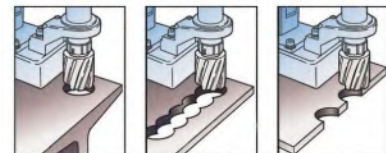
положение направляющего штифта на отметке

подача сверла

сверление

направляющий штифт выталкивает кусок металла

## ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

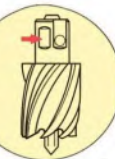


простое сверление

сверление внахлест

сверление на краю детали

При установке сверла убедитесь в отсутствии зазора между сверлом и установочным гнездом, при необходимости устраните зазор установочным винтом.



## Пресс-перфораторы

### ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



- Гидравлические пресс-перфораторы с электроприводом предназначены для перфорации круглых и овальных отверстий в швеллерах, уголках и листовом металле.
- Гидравлический цилиндр, насос и электродвигатель объединены в одном корпусе.
- Несмотря на компактные размеры и небольшой вес развивают усилие до 14,7 тонн.
- Для обеспечения дополнительной надежности весь электрический контур оснащен двойной изоляцией.



E55-0619 в работе



E25-0615 в работе

#### E25-0615

- Макс. толщина металла — 6 мм.
- Диаметр отверстия — от 4 до 15 мм.
- Размеры овального отверстия — от 10x5 до 13x8,5 мм.

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | E25-0615              |
| Источник питания (однофазный)                               | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                                    | 305                   |
| Номинальная сила тока, А                                    | 1,4                   |
| Максимальное расстояние от оси отверстия до края детали, мм | 25                    |
| Максимальный диаметр отверстия, мм                          | 15                    |
| Максимальная толщина металла, мм                            | 6                     |
| Время пробивки отверстия, сек.                              | 4                     |
| Максимальное усилие, т                                      | 11,6                  |
| Масса, кг   | 7                     |

#### E55-0619

- Макс. толщина металла — 6 мм.
- Диаметр отверстия — от 6 до 19 мм.
- Размеры овального отверстия — от 10x6,5 до 21x14 мм.

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | E55-0619              |
| Источник питания (однофазный)                               | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                                    | 670                   |
| Номинальная сила тока, А                                    | 3,0                   |
| Максимальное расстояние от оси отверстия до края детали, мм | 55                    |
| Максимальный диаметр отверстия, мм                          | 19                    |
| Максимальная толщина металла, мм                            | 6                     |
| Время пробивки отверстия, сек.                              | 2                     |
| Максимальное усилие, т                                      | 15                    |
| Масса, кг   | 14                    |



- Гидравлические пресс-перфораторы предназначены для перфорирования круглых и овальных отверстий в швеллерах, двутавровых балках, трубных фланцах и листовом металле. не нажата, шток с пуансоном остается в требуемом положении.
- Максимальная толщина металла: малоуглеродистая сталь – 13 мм, нержавеющая сталь – 6 мм.
- Диаметр отверстия – от 8 до 22 мм.
- Размеры овального отверстия – от 16x8 до 22x11 мм.
- Максимальная толщина металла: малоуглеродистая сталь – 16 мм, нержавеющая сталь – 6 мм.
- Диаметр отверстия – от 8 до 25 мм.
- Размеры овального отверстия – от 16x8 до 25x18 мм.

## ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРЫ ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ)

- Предусмотрена функция ручного управления: при нажатии и удержании кнопки «СТАРТ» шток с пуансоном начнет опускаться, при нажатии и удержании кнопки «ВОЗВРАТ» шток с пуансоном возвращается в исходное положение. В случае, если ни одна из кнопок не нажата, шток с пуансоном остается в требуемом положении.



HS06-1322



| Модель  | HS06-1322 |
|---|-----------|
| Максимальное расстояние от оси отверстия до края детали, мм | 60        |
| Максимальный диаметр отверстия, мм                          | 22        |
| Максимальная толщина металла, мм                            | 13        |
| Время пробивки отверстия, сек.                              | 7,9       |
| Время возврата штока, сек.                                  | 3,4       |
| Максимально допустимое давление масла, МПа                  | 68,65     |
| Максимальное усилие, т                                      | 37        |
| Ход штока, мм   | 21        |
| Масса, кг   | 20,5      |

HS07-1624



| Модель  | HS07-1624 |
|---|-----------|
| Максимальное расстояние от оси отверстия до края детали, мм | 70        |
| Максимальный диаметр отверстия, мм                          | 25        |
| Максимальная толщина металла, мм                            | 16        |
| Время пробивки отверстия, сек.                              | 11,8      |
| Время возврата штока, сек.                                  | 5,7       |
| Максимально допустимое давление масла, МПа                  | 68,65     |
| Максимальное усилие, т                                      | 47        |
| Ход штока, мм   | 25        |
| Масса, кг   | 25,5      |

HS11-1624



| Модель  | HS11-1624 |
|---|-----------|
| Максимальное расстояние от оси отверстия до края детали, мм | 110       |
| Максимальный диаметр отверстия, мм                          | 25        |
| Максимальная толщина металла, мм                            | 16        |
| Время пробивки отверстия, сек.                              | 11,8      |
| Время возврата штока, сек.                                  | 5,7       |
| Максимально допустимое давление масла, МПа                  | 68,65     |
| Максимальное усилие, т                                      | 47        |
| Ход штока, мм   | 25        |
| Масса, кг   | 30        |

## ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРЫ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (С ПРУЖИНЫМ ВОЗВРАТОМ)

- Возврат пуансона после пробивки отверстия в исходное положение осуществляется при помощи пружины.
- При завершении перфорации пуансон возвращается в исходное положение автоматически и насос останавливается.

HA06-1322



| Модель  | HA06-1322 |
|---|-----------|
| Максимальное расстояние от оси отверстия до края детали, мм | 60        |
| Максимальный диаметр отверстия, мм                          | 22        |
| Максимальная толщина металла, мм                            | 13        |
| Время пробивки отверстия, сек.                              | 10,5      |
| Максимально допустимое давление масла, МПа                  | 68,65     |
| Максимальное усилие, т                                      | 31        |
| Ход штока, мм   | 21        |
| Масса, кг   | 21,5      |

HA07-1624



| Модель  | HA07-1624 |
|---|-----------|
| Максимальное расстояние от оси отверстия до края детали, мм | 70        |
| Максимальный диаметр отверстия, мм                          | 24        |
| Максимальная толщина металла, мм                            | 16        |
| Время пробивки отверстия, сек.                              | 16,5      |
| Максимально допустимое давление масла, МПа                  | 68,65     |
| Максимальное усилие, т                                      | 44        |
| Ход штока, мм   | 25        |
| Масса, кг   | 28,5      |

HA11-1624



| Модель  | HA11-1624 |
|---|-----------|
| Максимальное расстояние от оси отверстия до края детали, мм | 110       |
| Максимальный диаметр отверстия, мм                          | 24        |
| Максимальная толщина металла, мм                            | 16        |
| Время пробивки отверстия, сек.                              | 16,5      |
| Максимально допустимое давление масла, МПа                  | 68,65     |
| Максимальное усилие, т                                      | 44        |
| Ход штока, мм   | 25        |
| Масса, кг   | 35,5      |

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НРД-05

- Гидравлический насос двухстороннего действия предназначен для привода гидравлических пресс-перфораторов HS06-1322, HS07-1624, HS11-1624.



Снабжен четырехлинейным трехпозиционным гидрораспределителем с электромагнитным управлением.

| Модель                                    | НРД-05             |
|---|--------------------|
| Источник питания (однофазный)             | 220-240 В 50/60 Гц |
| Максимальное рабочее давление масла, МПа  | 68,65              |
| Производительность (без нагрузки), л/мин  | 1,2                |
| Производительность (при 68,65 МПа), л/мин | 0,55               |
| Мощность электродвигателя, кВт            | 0,4                |
| Емкость бака, л                           | 4                  |
| Присоединительная резьба, дюймы           | 3/8                |
| Электромагнитный распределитель           | 3 поз.             |
| Масса, кг                                 | 32,5               |

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ SC-05

- Гидравлический насос одностороннего действия предназначен для привода гидравлических пресс-перфораторов HA06-1322, HA07-1624, HA11-1624.




Рабочая жидкость, всасываемая насосом из бака через фильтр, подается в блок управления и далее, через рукав высокого давления, в рабочую полость пресс-перфоратора.

| Модель                                    | SC-05              |
|---|--------------------|
| Источник питания (однофазный)             | 220-240 В 50/60 Гц |
| Максимальное рабочее давление масла, МПа  | 68,65              |
| Производительность (без нагрузки), л/мин  | 1,2                |
| Производительность (при 68,65 МПа), л/мин | 0,55               |
| Мощность электродвигателя, кВт            | 0,4                |
| Емкость бака, л                           | 4                  |
| Присоединительная резьба, дюймы           | 3/8                |
| Масса, кг                                 | 27,5               |

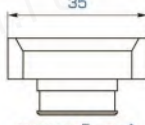


ПУАНСОНЫ И МАТРИЦЫ ДЛЯ КРУГЛЫХ ОТВЕРСТИЙ К ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРУ E25-0615

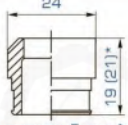
- Матрицы типа А используются для перфорации отверстий в листовом металле: малоуглеродистая сталь толщиной до 3,2 мм, нержавеющая сталь – до 3 мм.
- Матрицы типа В используются для перфорации отверстий в листовом металле: малоуглеродистая сталь толщиной до 6 мм, нержавеющая сталь – до 5 мм.



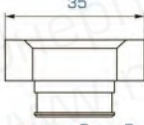
пуансон E



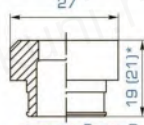
матрица E, тип А  
(вид спереди)



матрица E, тип А  
(вид сбоку)



матрица E, тип В  
(вид спереди)



матрица E, тип В  
(вид сбоку)

**ПУАНСОНЫ**

| Диаметр отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|-----------------------|-----------|------------|
| 4,0                   | TKO1553-0 | TKO0100    |
| 5,0                   | TKO1554-0 | TKO0102    |
| 5,5                   | TKO1555-0 | TKO0143    |
| 6,0                   | TKO1556-0 | TKO0105    |
| 6,5                   | TKO1557-0 | TKO0146    |
| 8,0                   | TKO1558-0 | TKO0111    |
| 8,5                   | TKO1559-0 | TKO0149    |
| 10,0                  | TKO1560-0 | TKO0117    |
| 11,0                  | TKO1561-0 | TKO0120    |
| 12,0                  | TKO1562-0 | TKO0123    |
| 13,0                  | TKO1563-0 | TKO0097    |
| 14,0                  | TKO1564-0 | TKO0167    |
| 15,0                  | TKO1565-0 | TKO0428    |

**МАТРИЦЫ, ТИП А**

| Диаметр отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|-----------------------|-----------|------------|
| 4,0                   | TKO1571-0 | TKO0101    |
| 5,0                   | TKO1572-0 | TKO0103    |
| 5,5                   | TKO1573-0 | TKO0144    |
| 6,0                   | TKO1574-0 | TKO0106    |
| 6,5                   | TKO1575-0 | TKO0147    |
| 8,0                   | TKO1576-0 | TKO0112    |
| 8,5                   | TKO1577-0 | TKO0150    |
| 10,0                  | TKO1578-0 | TKO0118    |
| 11,0                  | TKO1579-0 | TKO0121    |
| 12,0                  | TKO1580-0 | TKO0124    |
| 13,0                  | TKO1581-0 | TKO0098    |
| 14,0                  | TKO1582-0 | TKO0168    |
| 15,0                  | TKO1583-0 | TKO0288    |

**МАТРИЦЫ, ТИП В**

| Диаметр отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|-----------------------|-----------|------------|
| 5,0                   | TKO1584-0 | TKO0104    |
| 5,5                   | TKO1585-0 | TKO0145    |
| 6,0                   | TKO1586-0 | TKO0107    |
| 6,5                   | TKO1587-0 | TKO0148    |
| 8,0                   | TKO1588-0 | TKO0113    |
| 8,5                   | TKO1589-0 | TKO0151    |
| 10,0                  | TKO1590-0 | TKO0119    |
| 11,0                  | TKO1591-0 | TKO0122    |
| 12,0                  | TKO1592-0 | TKO0125    |
| 13,0                  | TKO1593-0 | TKO0099    |
| 14,0                  | TKO1594-0 | TKO0169    |
| 15,0                  | TKO1595-0 | TKO0429    |

\* размер матриц для отверстий до 8 мм, в скобках размер матриц для отверстий 8 мм и более

ПУАНСОНЫ И МАТРИЦЫ ДЛЯ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ К ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРУ E25-0615

**ПУАНСОНЫ**

| Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|----------------------|-----------|------------|
| 10,0 x 5,0           | TKO1566-0 | TKO0126    |
| 10,0 x 6,5           | TKO1567-0 | TKO0158    |
| 12,0 x 6,0           | TKO1568-0 | TKO0129    |
| 13,0 x 6,5           | TKO1569-0 | TKO0152    |
| 13,0 x 8,5           | TKO1570-0 | TKO0155    |

**МАТРИЦЫ, ТИП А**

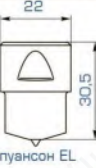
| Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|----------------------|-----------|------------|
| 10,0 x 5,0           | TKO1566-0 | TKO0127    |
| 10,0 x 6,5           | TKO1567-0 | TKO0159    |
| 12,0 x 6,0           | TKO1568-0 | TKO0130    |
| 13,0 x 6,5           | TKO1569-0 | TKO0153    |
| 13,0 x 8,5           | TKO1570-0 | TKO0156    |

**МАТРИЦЫ, ТИП В**

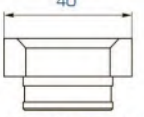
| Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|----------------------|-----------|------------|
| 10,0 x 5,0           | TKO1601-0 | TKO0128    |
| 10,0 x 6,5           | TKO1602-0 | TKO0160    |
| 12,0 x 6,0           | TKO1603-0 | TKO0131    |
| 13,0 x 6,5           | TKO1604-0 | TKO0154    |
| 13,0 x 8,5           | TKO1605-0 | TKO0157    |

ПУАНСОНЫ И МАТРИЦЫ ДЛЯ КРУГЛЫХ ОТВЕРСТИЙ К ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРУ E55-0619

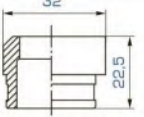
- Матрицы типа А используются для перфорации отверстий в листовом металле: малоуглеродистая сталь толщиной до 3,2 мм, нержавеющая сталь – до 3 мм.
- Матрицы типа В используются для перфорации отверстий в листовом металле: малоуглеродистая сталь толщиной до 6 мм, нержавеющая сталь – до 5 мм.
- Матрицы типа С используются для перфорации отверстий в швеллерах.



пуансон EL



матрица EL, тип А, В, С  
(вид спереди)



матрица EL, тип А, В, С  
(вид сбоку)

**МАТРИЦЫ, ТИП А**

| Диаметр отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|-----------------------|-----------|------------|
| 6,0                   | TKO1633-0 | TKO0208    |
| 6,5                   | TKO1634-0 | TKO0209    |
| 8,0                   | TKO1635-0 | TKO0210    |
| 8,5                   | TKO1636-0 | TKO0211    |
| 10,0                  | TKO1637-0 | TKO0212    |
| 11,0                  | TKO1638-0 | TKO0213    |
| 12,0                  | TKO1639-0 | TKO0214    |
| 13,0                  | TKO1640-0 | TKO0215    |
| 14,0                  | TKO1641-0 | TKO0216    |
| 15,0                  | TKO1642-0 | TKO0217    |
| 16,0                  | TKO1643-0 | TKO0218    |
| 17,0                  | TKO1644-0 | TKO0219    |
| 18,0                  | TKO1645-0 | TKO0220    |
| 18,5                  | TKO1646-0 | TKO0279    |
| 19,0                  | TKO1647-0 | TKO0181    |

**МАТРИЦЫ, ТИП В**

| Диаметр отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|-----------------------|-----------|------------|
| 6,0                   | TKO1648-0 | TKO0222    |
| 6,5                   | TKO1649-0 | TKO0223    |
| 8,0                   | TKO1650-0 | TKO0224    |
| 8,5                   | TKO1651-0 | TKO0225    |
| 10,0                  | TKO1652-0 | TKO0226    |
| 11,0                  | TKO1653-0 | TKO0227    |
| 12,0                  | TKO1654-0 | TKO0228    |
| 13,0                  | TKO1655-0 | TKO0229    |
| 14,0                  | TKO1656-0 | TKO0230    |
| 15,0                  | TKO1657-0 | TKO0231    |
| 16,0                  | TKO1658-0 | TKO0232    |
| 17,0                  | TKO1659-0 | TKO0233    |
| 18,0                  | TKO1660-0 | TKO0234    |
| 18,5                  | TKO1661-0 | TKO0280    |
| 19,0                  | TKO1662-0 | TKO0182    |

ПУАНСОНЫ И МАТРИЦЫ ДЛЯ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ К ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРУ E55-0619

**ПУАНСОНЫ**

| Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|----------------------|-----------|------------|
| 10,0 x 6,5           | TKO1621-0 | TKO0242    |
| 13,0 x 6,5           | TKO1622-0 | TKO0243    |
| 13,0 x 8,5           | TKO1623-0 | TKO0244    |
| 13,5 x 9,0           | TKO1624-0 | TKO0245    |
| 15,0 x 10,0          | TKO1625-0 | TKO0246    |
| 16,5 x 11,0          | TKO1626-0 | TKO0247    |
| 17,0 x 8,5           | TKO1627-0 | TKO0248    |
| 18,0 x 9,0           | TKO1628-0 | TKO0249    |
| 18,0 x 12,0          | TKO1629-0 | TKO0250    |
| 19,5 x 13,0          | TKO1630-0 | TKO0251    |
| 20,0 x 10,0          | TKO1631-0 | TKO0252    |
| 21,0 x 14,0          | TKO1632-0 | TKO0253    |

**МАТРИЦЫ, ТИП А**

| Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|----------------------|-----------|------------|
| 10,0 x 6,5           | TKO1670-0 | TKO0254    |
| 13,0 x 6,5           | TKO1671-0 | TKO0255    |
| 13,0 x 8,5           | TKO1672-0 | TKO0256    |
| 13,5 x 9,0           | TKO1673-0 | TKO0257    |
| 15,0 x 10,0          | TKO1674-0 | TKO0258    |
| 16,5 x 11,0          | TKO1675-0 | TKO0259    |
| 17,0 x 8,5           | TKO1676-0 | TKO0260    |
| 18,0 x 9,0           | TKO1677-0 | TKO0261    |
| 18,0 x 12,0          | TKO1678-0 | TKO0262    |
| 19,5 x 13,0          | TKO1679-0 | TKO0263    |
| 20,0 x 10,0          | TKO1680-0 | TKO0264    |
| 21,0 x 14,0          | TKO1681-0 | TKO0265    |

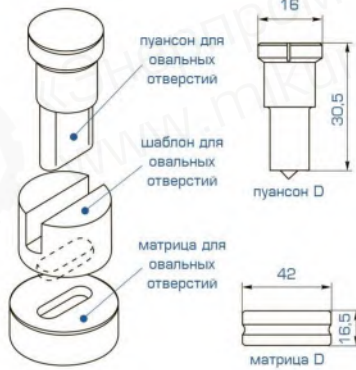
**МАТРИЦЫ, ТИП В**

| Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый |
|----------------------|-----------|------------|
| 10,0 x 6,5           | TKO1682-0 | TKO0266    |
| 13,0 x 6,5           | TKO1683-0 | TKO0267    |
| 13,0 x 8,5           | TKO1684-0 | TKO0268    |
| 13,5 x 9,0           | TKO1685-0 | TKO0269    |
| 15,0 x 10,0          | TKO1686-0 | TKO0270    |
| 16,5 x 11,0          | TKO1687-0 | TKO0271    |
| 17,0 x 8,5           | TKO1688-0 | TKO0272    |
| 18,0 x 9,0           | TKO1689-0 | TKO0273    |
| 18,0 x 12,0          | TKO1690-0 | TKO0274    |
| 19,5 x 13,0          | TKO1691-0 | TKO0275    |
| 20,0 x 10,0          | TKO1692-0 | TKO0276    |
| 21,0 x 14,0          | TKO1693-0 | TKO0277    |

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



- Противоударная конструкция наконечника пресс-перфоратора NITTO позволяет перфорировать отверстия в изделиях из нержавеющей стали.



| ПУАНСОНЫ D           |           |            | МАТРИЦЫ D            |           |            |
|----------------------|-----------|------------|----------------------|-----------|------------|
| Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый | Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый |
| 8,0                  | TK01489-0 | TJ10778    | 8,0                  | TK01521-0 | TJ10779    |
| 9,0                  | TK01490-0 | TJ11088    | 9,0                  | TK01522-0 | TJ11089    |
| 10,0                 | TK01491-0 | TJ06700    | 10,0                 | TK01523-0 | TJ06701    |
| 11,0                 | TK01492-0 | TJ06698    | 11,0                 | TK01524-0 | TJ06699    |
| 12,0                 | TK01493-0 | TJ06696    | 12,0                 | TK01525-0 | TJ06697    |
| 13,0                 | TK01494-0 | TJ06694    | 13,0                 | TK01526-0 | TJ06695    |
| 14,0                 | TK01495-0 | TJ06692    | 14,0                 | TK01527-0 | TJ06693    |
| 14,5                 | TK01496-0 | TJ06611    | 14,5                 | TK01528-0 | TJ06612    |
| 15,0                 | TK01497-0 | TJ06690    | 15,0                 | TK01529-0 | TJ06691    |
| 16,0                 | TK01498-0 | TJ06688    | 16,0                 | TK01530-0 | TJ06689    |
| 17,0                 | TK01499-0 | TJ06686    | 17,0                 | TK01531-0 | TJ06687    |
| 17,5                 | TK01500-0 | TJ06609    | 17,5                 | TK01532-0 | TJ06610    |
| 18,0                 | TK01501-0 | TJ06684    | 18,0                 | TK01533-0 | TJ06685    |
| 19,0                 | TK01502-0 | TJ06682    | 19,0                 | TK01534-0 | TJ06683    |
| 20,0                 | TK01503-0 | TJ06680    | 20,0                 | TK01535-0 | TJ06681    |
| 20,5                 | TK01504-0 | TJ06607    | 20,5                 | TK01536-0 | TJ06608    |
| 21,0                 | TK01505-0 | TJ06678    | 21,0                 | TK01537-0 | TJ06679    |
| 21,5                 | TK01506-0 | TJ07979    | 21,5                 | TK01538-0 | TJ07980    |
| 22,0                 | TK01507-0 | TJ06676    | 22,0                 | TK01539-0 | TJ06677    |
| 23,0                 | TK01508-0 | TJ06674    | 23,0                 | TK01540-0 | TJ06675    |
| 23,5                 | TK01509-0 | TJ06566    | 23,5                 | TK01541-0 | TJ06569    |
| 24,0                 | TK01510-0 | TJ07748    | 24,0                 | TK01542-0 | TJ07749    |
| *25,0                | TK01511-0 | TJ10061    | 25,0                 | TK01543-0 | TJ10062    |

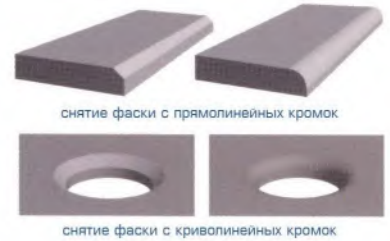
ПУАНСОНЫ, МАТРИЦЫ И ШАБЛОНЫ ДЛЯ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ К ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРАМ HSO6-1322, HSO7-1624, HS11-1624

| ПУАНСОНЫ             |           |            | МАТРИЦЫ              |           |            | ШАБЛОНЫ              |           |            |
|----------------------|-----------|------------|----------------------|-----------|------------|----------------------|-----------|------------|
| Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый | Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый | Размер отверстия, мм | Код новый | Код старый |
| 16,0 x 8,0           | TK01512-0 | TJ13229    | 16,0 x 8,0           | TK01544-0 | TJ13238    | 16,0 x 8,0           | TK01694-0 | TK00455    |
| 18,0 x 9,0           | TK01513-0 | TJ13230    | 18,0 x 9,0           | TK01545-0 | TJ13239    | 18,0 x 9,0           | TK01695-0 | TK00456    |
| 20,0 x 10,0          | TK01514-0 | TJ13231    | 20,0 x 10,0          | TK01546-0 | TJ13240    | 20,0 x 10,0          | TK01696-0 | TK00457    |
| 22,0 x 11,0          | TK01515-0 | TJ13232    | 22,0 x 11,0          | TK01547-0 | TJ13241    | 22,0 x 11,0          | TK01697-0 | TK00458    |
| 24,0 x 12,0          | TK01516-0 | TJ13233    | 24,0 x 12,0          | TK01548-0 | TJ13242    | 24,0 x 12,0          | TK01698-0 | TK00459    |
| * 25,0 x 9,0         | TK01517-0 | TJ13234    | * 25,0 x 9,0         | TK01549-0 | TJ13243    | * 25,0 x 9,0         | TK01699-0 | TK00460    |
| * 25,0 x 12,0        | TK01518-0 | TJ13235    | * 25,0 x 12,0        | TK01550-0 | TJ13244    | * 25,0 x 12,0        | TK01700-0 | TK00461    |
| * 25,0 x 14,0        | TK01519-0 | TJ13236    | * 25,0 x 14,0        | TK01551-0 | TJ13245    | * 25,0 x 14,0        | TK01701-0 | TK00462    |
| * 25,0 x 18,0        | TK01520-0 | TJ13237    | * 25,0 x 18,0        | TK01552-0 | TJ13246    | * 25,0 x 18,0        | TK01702-0 | TK00463    |

\* при использовании пуансонов и матриц диаметром 25мм, необходимо использование стопорной гайки TA99037

Ручной инструмент для снятия фаски

- Предназначен для снятия плоской и закругленной фаски с кромки металлических листов, швеллеров, двутавровых балок, внешнего и внутреннего края труб и других криволинейных поверхностей при подготовке к последующей сварке.
- Снятие фаски осуществляется твердосплавными режущими наконечниками, смена которых производится легко и быстро без специальных навыков оператора.
- Каждый твердосплавный наконечник имеет четыре рабочих грани. Замена затупившейся грани на острую производится обычным поворотом наконечника, при этом срок службы наконечника увеличивается в четыре раза.
- Обработанная поверхность получается ровной и гладкой, не требует дополнительной обработки.

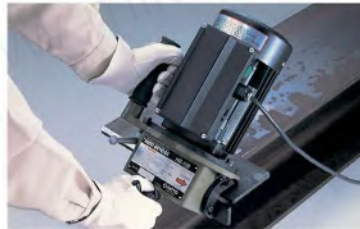


НВ-15В

- Снимает фаску с кромки металлических листов, швеллеров, двутавровых балок, внешнего края труб (диаметром более 800 мм) и других деталей при подготовке к последующей сварке.
- Высота снимаемой фаски — от 0 до 15 мм.
- Угол снимаемой фаски плавно регулируется в диапазоне от 15° до 45°.
- Опция: насадка TA9A728-0 для труб диаметром от 125 до 800 мм.
- Электрический привод.



снятие фаски с кромки металлического листа



снятие фаски с кромки двутавровой балки



|   |                    |
|---|--------------------|
| Модель  | НВ-15В             |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В 50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 910                |
| Номинальная сила тока, А                          | 4,0                |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 2750               |
| Высота плоской фаски, мм                          | 0-15               |
| Угол снимаемой фаски, град.                       | 15-45              |
| Масса, кг   | 14                 |

АМВЛ-0307

- Снимает плоскую и закругленную фаски с кромки металлических листов, швеллеров, двутавровых балок, внешнего края труб (диаметром более 200 мм) и других деталей при подготовке к последующей сварке.
- Для полугеродистой стали максимальная высота снимаемой плоской фаски 0-7 мм, для нержавеющей стали — 3 мм.
- Возможный радиус закругленной фаски — 2,3 или 4 мм.
- Угол снимаемой фаски плавно регулируется в диапазоне от 15° до 45°.
- Пневматический привод.

|   |           |
|---|-----------|
| Модель  | АМВЛ-0307 |
| Рабочее давление воздуха, МПа                     | 0,6       |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин               | 0,9       |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 14000     |
| Высота плоской фаски, мм                          | 0-7       |
| Радиус закругленной фаски, мм                     | 2, 3, 4   |
| Угол снимаемой фаски, град.                       | 15-45     |
| Размер входного отверстия, дюймы                  | 3/8       |
| Масса, кг   | 2,9       |



Онлайн запрос на сайте по ссылке: <https://www.mikuni.ru/faska>

### EMB-0307C

- Снимает плоскую и закругленную фаски с кромки металлических листов, швеллеров, двутавровых балок, внешнего края труб (диаметром более 200 мм) и других деталей при подготовке к последующей сварке.
- Для малоуглеродистой стали максимальная высота снимаемой плоской фаски – 7 мм, для нержавеющей стали – 3 мм.
- Возможный радиус закругленной фаски – 2, 3 или 4 мм.
- Угол снимаемой фаски регулируется в диапазоне от 15° до 45°.
- Во избежание разлета, отработанная стружка попадает в специальный ящик.
- Опция: насадка TBO2539-O для труб диаметром от 80 до 200 мм.
- Электрический привод.



ящик для стружки

|                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| Модель                        | EMB-0307C             |
| Источник питания (однофазный) | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт      | 900                   |
| Номинальная сила тока, А      | 3,9                   |
| Высота плоской фаски, мм      | 0-7                   |
| Радиус закругленной фаски, мм | 2, 3, 4               |
| Угол снимаемой фаски, град.   | 15-45                 |
| Масса, кг                     | 3,9                   |



### MB-03A

- Снимает плоскую и закругленную фаски с кромки металлических листов, швеллеров, двутавровых балок, внешнего (диаметром более 170 мм) и внутреннего (диаметром более 100 мм) края труб и других деталей при подготовке к последующей сварке.
- Возможный радиус закругленной фаски – 2 или 3 мм.
- Угол снимаемой фаски – 45°.
- Электрический привод.

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | MB-03A                |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 430                   |
| Номинальная сила тока, А                          | 2,0                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 11000                 |
| Высота плоской фаски, мм                          | 0-3                   |
| Радиус закругленной фаски, мм                     | 2, 3                  |
| Угол снимаемой фаски, град.                       | 45                    |
| Масса, кг   | 2,5                   |



### CB-02

- Снимает плоскую и закругленную фаски с кромки металлических листов, швеллеров, двутавровых балок, внешнего и внутреннего края труб и других криволинейных поверхностей при подготовке к последующей сварке.
- Возможный радиус закругленной фаски – 2 мм.
- Угол снимаемой фаски – 45°.
- Пневматический привод.

|   |       |
|---|-------|
| Модель  | CB-02 |
| Рабочее давление воздуха, МПа                     | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин               | 0,4   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 15000 |
| Высота плоской фаски, мм                          | 0-2   |
| Радиус закругленной фаски, мм                     | 2     |
| Угол снимаемой фаски, град.                       | 45    |
| Размер входного отверстия, дюймы                  | 1/4   |
| Масса, кг   | 1,8   |

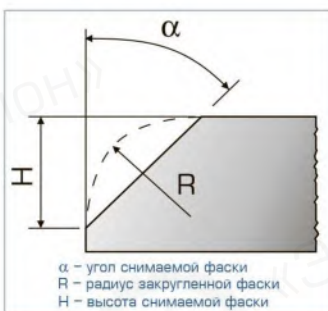


БРС, как сопутствующий товар, смотреть на стр. 20

### ECB-0203

- Снимает плоскую и закругленную фаски с кромки металлических листов, швеллеров, двутавровых балок, внешнего и внутреннего края труб и других криволинейных поверхностей при подготовке к последующей сварке.
- Возможный радиус закругленной фаски – 2 или 3 мм.
- Угол снимаемой фаски – 45°.
- Электрический привод.

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Модель  | ECB-0203              |
| Источник питания (однофазный)                     | 220-240 В<br>50/60 Гц |
| Номинальная мощность, Вт                          | 450                   |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 10000                 |
| Высота плоской фаски, мм                          | 0-3                   |
| Радиус закругленной фаски, мм                     | 2, 3                  |
| Номинальная сила тока, А                          | 2,1                   |
| Угол снимаемой фаски, град.                       | 45                    |
| Масса, кг   | 2,5                   |



### ДИАПАЗОНЫ РАЗМЕРОВ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ РУЧНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ ECB-0203

|                               |                                |                     |                               |
|-------------------------------|--------------------------------|---------------------|-------------------------------|
| минимальный диаметр отверстия | минимальный радиус закругления | минимальная глубина | минимальная толщина материала |
|                               |                                |                     |                               |

- Широко применяется в мостостроении при обработке отверстий и прямых краев мостовых металлоконструкций

- Применяется в судостроении (соответствует стандарту качества защитных покрытий (PSPC)

- Снимает только закругленную фаску

- Возможный радиус закругленной фаски 3мм

- Пневматический привод

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Модель                        | CBR-03 |
| Раб.давл.возд., МПа           | 0,6    |
| Расход воз., м3/мин           | 0,65   |
| Скор.вращ. б./нагрузки, мин-1 | 12000  |
| Радиус закругленной фаски,мм  | 3      |
| Мин. толщина металла, мм      | 6      |
| Р-р входного отверстия, дюйм  | 1/4    |
| Масса, кг                     | 2      |



CB-01

- Идеально подходит для снятия плоской и закругленной фаски с деталей механизмов и литых заготовок.

- Достаточно диаметра отверстия 6,8 мм для снятия фаски

- 2 заточенных с трех сторон наконечника позволяют выполнить гладкое и ровное снятие фаски наиболее экономичным способом.

- Специальный наконечник (дополнительная опция) позволяет снимать фаску с алюминиевых поверхностей и поверхностей из нержавеющей стали.

- Пневматический привод.

|   |       |
|---|-------|
| Модель  | CB-01 |
| Рабочее давление воздуха, МПа                     | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин               | 0,15  |
| Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup> | 28000 |
| Ширина плоской фаски, мм                          | 0-1   |
| Радиус закругленной фаски, мм                     | 1     |
| Угол снимаемой фаски, град.                       | 45    |
| Размер входного отверстия, дюймы                  | 1/4   |
| Масса, кг   | 0,5   |



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ФАСКОСЪЕМНОГО ИНСТРУМЕНТА

| Комплект наконечников  | Код новый | Код старый |
|--|-----------|------------|
| Для НВ-15В (плоская фаска), 12 шт.                                   | ТВ11068-0 | ТА9А093    |
| Для АМВЛ-0307, ЕМВ-0307С, ЕСВ-0203 (плоская фаска), 10 шт.           | ТВ11069-0 | ТВО1159    |
| Для АМВЛ-0307, ЕМВ-0307С, ЕСВ-0203 (закругленная фаска 2 мм), 10 шт. | ТВ11070-0 | ТВО1791    |
| Для АМВЛ-0307, ЕМВ-0307С, ЕСВ-0203 (закругленная фаска 3 мм), 10 шт. | ТВ11071-0 | ТВО1651    |

| Комплект наконечников   | Код       |
|---|-----------|
| Наконечники твердосплавные для СВ-01 (комплект 10 шт) НИТТО (нержавеющая сталь) | ТВ11076-0 |
| Наконечники твердосплавные для СВ-01 (комплект 10 шт) НИТТО (мягкая сталь)      | ТВ11074-0 |
| ТВ11073-0 Наконечники твердосплавные для CBR-03 (комплект 10 шт) НИТТО          | ТВ11073-0 |

| Комплект наконечников                                       | Код новый | Код старый |
|---|-----------|------------|
| Для АМВЛ-0307, ЕМВ-0307С, (закругленная фаска 4 мм), 10 шт. | ТВ11072-0 | ТВО1790    |
| Для МВ-03А/СВ02 (плоская фаска), 10 шт.                     | ТВ11064-0 | ТА9А386    |
| Для МВ-03А/СВ02 (закругленная фаска 2 мм), 10 шт.           | ТВ11065-0 | ТА9А592    |
| Для МВ-03А (закругленная фаска 3 мм), 10 шт.                | ТВ11066-0 | ТА9А638    |

| Насадки для обработки кромок труб                      | Код     |
|--|---------|
| Для НВ-15В, диаметр трубы от 125 до 800 мм             | ТА9А728 |
| Для АМВЛ-0307/ЕМВ-0307В, диаметр трубы от 80 до 200 мм | ТВО2539 |
| -  | -       |
| -  | -       |

BC-005

Ручной инструмент для снятия заусенцев

- Применяется для удаления заусенцев с отверстий

- Клапан регулировки обеспечивает достижение оптимальной скорости вращения при удалении заусенцев с поверхности.

- Вращение конического зенкера срабатывает от касания к обрабатываемой поверхности, что предотвращает выскальзывание конического зенкера из отверстия и повреждение заготовки.

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| Модель                              | BC-005        |
| Раб.давл.возд., МПа                 | 0,6           |
| Расход воз., м3/мин                 | 0,22          |
| Скор.вращ. б./нагрузки, мин-1       | 420           |
| Диаметр обрабатываемых отверстий,мм | от 3 до 34    |
| Размер хвостовика зенкера, мм       | 6, 8, 10, 12* |
| Р-р входного отверстия, дюйм        | 1/8           |
| Масса, кг                           | 0,75          |

\* Патрон 12 мм не входит в комплект поставки

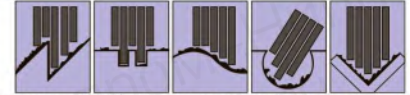
- Легкая и быстрая замена зенкера при помощи набора из трех быстросменных патронов.

Пневматический привод





- Предназначены для очистки сварных швов от шлака, капель расплавленного металла, отливок от заусенцев, для камнеобработки и прочих работ.
- Положение зачистных игл автоматически настраивается по профилю обрабатываемой поверхности, что обеспечивает наиболее качественную обработку поверхности.
- Максимальная производительность при небольших габаритах, легком весе и надежном конструктивном исполнении обеспечит годы бесперебойной и эффективной работы.
- Пневматический привод. (Электрический привод имеет только модель EJC-32A).



AJC-16

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Модель                              | AJC-16    |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6       |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,15      |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 6000      |
| Диаметр игл, мм                     | 2   3     |
| Длина игл, мм                       | 150   180 |
| Количество игл, шт.                 | 7   3     |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8       |
| Масса, кг                           | 0,98      |

JT-16

|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Модель                              | JT-16  |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,16   |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 6000   |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8    |
| Диаметр игл, мм                     | 2   3  |
| Длина игл, мм                       | 180    |
| Количество игл, шт.                 | 15   6 |
| Масса, кг                           | 0,8    |

JT-20

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Модель                              | JT-20   |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,2     |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 4000    |
| Диаметр игл, мм                     | 2   3   |
| Длина игл, мм                       | 180     |
| Количество игл, шт.                 | 29   12 |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8     |
| Масса, кг                           | 2,4     |

JEX-20

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Модель                              | JEX-20  |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,2     |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 4000    |
| Диаметр игл, мм                     | 2   3   |
| Длина игл, мм                       | 180     |
| Количество игл, шт.                 | 29   12 |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8     |
| Масса, кг                           | 2,75    |

JC-16

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Модель                              | JC-16 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,15  |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 4000  |
| Диаметр игл, мм                     | 2     |
| Длина игл, мм                       | 150   |
| Количество игл, шт.                 | 29    |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8   |
| Масса, кг                           | 1,4   |

JEX-24

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Модель                              | JEX-24  |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,27    |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 4000    |
| Диаметр игл, мм                     | 2   3   |
| Длина игл, мм                       | 180     |
| Количество игл, шт.                 | 53   23 |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8     |
| Масса, кг                           | 2,7     |

JEX-28

|                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| Модель                              | JEX-28       |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6          |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,35         |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 4500         |
| Диаметр игл, мм                     | 2   3   4    |
| Длина игл, мм                       | 180          |
| Количество игл, шт.                 | 66   28   14 |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8          |
| Масса, кг                           | 3,5          |

JEX-2800A

|                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| Модель                              | JEX-2800A    |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6          |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,43         |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 3700         |
| Диаметр игл, мм                     | 2   3   4    |
| Длина игл, мм                       | 180          |
| Количество игл, шт.                 | 66   28   14 |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8          |
| Масса, кг                           | 3,3          |

EJC-32A

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Модель                            | EJC-32A    |
| Источник питания                  | 230В, 50Гц |
| Номинальная мощность, Вт          | 300        |
| Номинальная сила тока, А          | 1,4        |
| Номинал. время работы, мин        | 30         |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup> | 3000       |
| Диаметр игл, мм                   | 2   3      |
| Длина игл, мм                     | 180   180  |
| Количество игл, шт.               | 32   15    |
| Масса, кг                         | 4,5        |

## ИГЛЫ ДЛЯ ЗАЧИСТНЫХ МОЛОТКОВ

БРС, как сопутствующий товар, смотреть на стр. 20



| Комплект игл                       | Код новый | Код старый |
|------------------------------------|-----------|------------|
| 2 мм x 180 мм, 100 шт. (для JC-16) | TB11053-0 | TASB780    |
| 2 мм x 180 мм, 100 шт.             | TB11054-0 | TASB781    |
| 3 мм x 180 мм, 100 шт.             | TB11055-0 | TASB782    |
| 4 мм x 180 мм, 50 шт.              | TB11056-0 | TASB783    |
| 2 мм x 300 мм, 50 шт.              | TB11057-0 | TASB213    |
| 2 мм x 500 мм, 50 шт.              | TB11060-0 | TASB214    |
| 3 мм x 300 мм, 50 шт.              | TB11058-0 | TASB216    |
| 3 мм x 500 мм, 50 шт.              | TB11061-0 | TASB217    |
| 3 мм x 800 мм, 50 шт.              | TB11063-0 | TASB218    |
| 4 мм x 300 мм, 50 шт.              | TB11059-0 | TASB220    |
| 4 мм x 500 мм, 50 шт.              | TB11062-0 | TASB221    |

ЕДИНСТВЕННАЯ модель с электрическим приводом



код на просмотр видео по зачистным молоткам

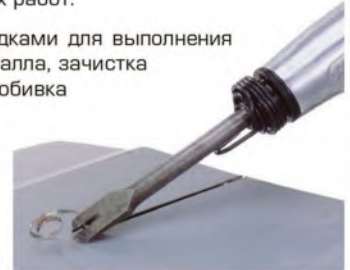
## Пневматическое долото и насадки

A-300










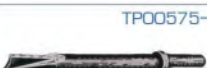
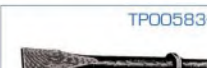
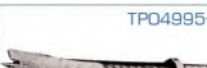


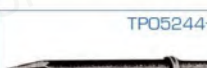


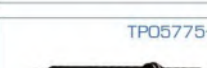



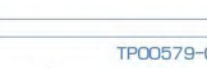
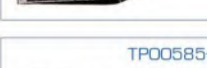


|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Модель                              | A-300 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,3   |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 2600  |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 1/4   |
| Масса, кг                           | 1,7   |

- Предназначены для проведения различных операций по обработке металла при проведении слесарно-монтажных и ремонтных работ.
- Опционально комплектуется 20 различными насадками для выполнения следующих видов работ: резка и гибка листового металла, зачистка поверхности, удаление шпилек, болтов и заклепок, пробивка отверстий, клепание и другие виды работ.
- Незаменим при работе в труднодоступных местах, где работа молотом невозможна.
- Пневматический привод.



### НАСАДКИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДОЛОТА А-300

|   |   |   |
|---|---|---|
| <br><b>TP00572-0</b><br>No 1001<br>• Профильное долото. Для заклепочных работ.   | <br><b>TP00580-0</b><br>No 1009<br>• Кернер. Для удаления штифтов, заклепок, подшипников.                        | <br><b>TP00589-0</b><br>No 1018<br>• Шабер 38 мм. Для зачистки старой краски и ржавчины.                             |
| <br><b>TP00573-0</b><br>No 1002<br>• Плоское долото. Для скобления, зачистки сварных швов, срезки болтов и штифтов.  | <br><b>TP00581-0</b><br>No 1010<br>• Приспособление для срочного удаления муфт, втулок, подшипников.           | <br><b>TP00590-0</b><br>No 1019<br>• Шабер 60 мм. Для зачистки старой краски и ржавчины.                           |
| <br><b>TP04606-0</b><br>No 1003<br>• Долото для листового металла тип А. Для вырезания деталей различного контура.   | <br><b>TP00582-0</b><br>No 1011<br>• Кернер для листового металла. Делает отверстия под болты и заклепки.      | <br><b>TP00591-0</b><br>No 1020<br>• Вогнутый шабер 60 мм. Для зачистки накали, окалины с труб.                    |
| <br><b>TP00575-0</b><br>No 1004<br>• Долото для листового металла тип В. Для вырезания отверстий различного контура. | <br><b>TP00583-0</b><br>No 1012<br>• Изогнутое долото. Для удаления шлака и окалины после сварки.              | <br><b>TP04995-0</b><br>No 1023<br>• Долото для листового металла тип С. Для вырезания деталей различного контура. |
| <br><b>TP00576-0</b><br>No 1005<br>• Долото для резки трубы глушителя.   | <br><b>TP00584-0</b><br>No 1013<br>• Вилкообразное долото 24 мм. Для разъединения рычажных и шаровых шарниров. | <br><b>TP05244-0</b><br>No 1024<br>• Заостренное долото. Для разрушения бетона, очистки нагара с литейных форм.    |
| <br><b>TP00577-0</b><br>No 1006<br>• Долото для удаления уплотнений подшипников.                                     | <br><b>TA90051-0</b><br>No 1014<br>• Листовой обжимщик. Для обжимки краев листового металла.                   | <br><b>TP05775-0</b><br>No 1025<br>• Кернер для удаления заклепок с тормозных колодок грузовиков.                  |
| <br><b>TP00578-0</b><br>No 1007<br>• Долото для зачистки сварных швов и срезки штифтов.                              | <br><b>TP00586-0</b><br>No 1016<br>• Вилкообразное долото 35 мм. Для разъединения рычажных и шаровых шарниров. | <br><b>TP05801-0</b><br>No 1026<br>• Долото для заклепывания тормозных колодок грузовиков.                         |
| <br><b>TP00579-0</b><br>No 1008<br>• Приспособление для ускорения монтажа втулок, вкладышей, подшипников.            | <br><b>TP00585-0</b><br>No 1017<br>• Вилкообразное долото 15 мм. Для разъединения рычажных и шаровых шарниров. |   |



## Пневматические зубила



- Предназначены для зачистки сварочных швов, прорубания канавок, пазов, снятия стружки, разрубания металла.
- Инструмент начнет работу только при наличии усилия, возникающего при контакте реза с рабочей поверхностью.
- Малый вес, низкий уровень вибрации и шума делает инструмент незаменимым при длительной работе.
- Пневматический привод.

ACH-16

|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Модель                              | ACH-16 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,15   |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 6000   |
| Длина, мм                           | 147    |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8    |
| Масса, кг                           | 0,9    |

CH-24

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Модель                              | CH-24 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,2   |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 4000  |
| Длина, мм                           | 184   |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8   |
| Масса, кг                           | 1,7   |

### НАСАДКИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ЗУБИЛ

ДЛЯ ACH-16

| Комплект насадок                         | Код       |
|--|-----------|
| Плоское зубило, 20 мм x 120 мм           | TQ03431-O |
| Изогнутое плоское зубило, 20 мм x 120 мм | TQ03453-O |
| Плоское зубило, 11 мм x 120 мм           | TQ03549-O |
| Плоское зубило, 20 мм x 180 мм           | TQ03452-O |

ДЛЯ CH-24

| Комплект насадок                         | Код       |
|--|-----------|
| Плоское зубило, 12,7 мм x 165 мм         | TP15234-O |
| Плоское зубило, 25 мм x 155 мм           | TP15233-O |
| Изогнутое плоское зубило, 25 мм x 155 мм | TP15166-O |



## Пневматический шабер



- Предназначен для очистки металлических поверхностей от старой краски, ржавчины, бетона, гудрона и других материалов в любых отраслях промышленности и при судоремонтных работах.
- Опционально комплектуется 7 различными насадками.

S-250

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Модель                              | S-250 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,27  |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 2500  |
| Длина, мм                           | 630   |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8   |
| Масса, кг                           | 1,1   |

S-500

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Модель                              | S-500 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,27  |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 2500  |
| Длина, мм                           | 890   |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8   |
| Масса, кг                           | 4,7   |

S-1000

|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Модель                              | S-1000 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,27   |
| Частота ударов, мин <sup>-1</sup>   | 2500   |
| Длина, мм                           | 1470   |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 3/8    |
| Масса, кг                           | 6,1    |

### НАСАДКИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ШАБЕРА S-250, S-500, S-1000

|  |  |   |
|--|--|---|
| <p>ТРО3645-O</p> <p>№ 2001<br/>• Шабер 60 мм. Для зачистки старой краски и ржавчины.</p> | <p>ТРО4010-O</p> <p>№ 2004<br/>• Изогнутый шабер 60 мм. Для зачистки накали, окислы с труб.</p>    | <p>ТРО4553-O</p> <p>№ 2006<br/>• Изогнутый волнообразный шабер. Для зачистки накали, окислы с труб.</p> |
| <p>ТРО3646-O</p> <p>№ 2002<br/>• Шабер 38 мм. Для зачистки старой краски и ржавчины.</p> | <p>ТРО4552-O</p> <p>№ 2005<br/>• Изогнутый шабер 38 мм. Для зачистки старой краски и ржавчины.</p> | <p>ТРО4554-O</p> <p>№ 2007<br/>• Изогнутый шабер 60 мм. Для зачистки старой краски и ржавчины.</p>      |
| <p>ТРО3647-O</p> <p>№ 2003<br/>• Профильное долото. Для зачистки пазов.</p>              |  |   |

## Машинки шлифовальные пневматические ручные угловые для работы абразивными дисками



- Предназначены для зачистки, ошкуривания и шлифовки металлических и деревянных поверхностей.
- В качестве рабочих насадок используются абразивные круги, наждачная бумага различной зернистости.
- Инструмент снабжен системой контроля скорости, гашения вибрации и шума.
- Встроенный стабилизатор способствует дополнительному снижению вибрации.
- Пластиковый рифленный корпус позволяет надежно фиксировать инструмент и делает работу комфортной.
- Отработанный воздух удаляется с тыльной стороны шлифовальных машин.
- Для удобства работы модели MYG-50 и MYG-70 (L) оснащены боковой ручкой, устанавливаемой с необходимой стороны машины.
- Пневматический привод.

**MYG-25**


|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Модель                               | MYG-25 |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,42   |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 19 000 |
| Диаметр абразивного диска, мм        | 58     |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4    |
| Масса, кг                            | 0,6    |

**MYG-50**


|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Модель                               | MYG-50 |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,75   |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 11000  |
| Диаметр абразивного диска, мм        | 125    |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 3/8    |
| Масса, кг                            | 2,5    |

**MYG-40**


|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Модель                               | MYG-40      |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6         |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,50 / 0,69 |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 13000       |
| Диаметр абразивного диска, мм        | 100         |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 3/8         |
| Масса, кг                            | 1,5         |

**MYG-70 (L)**


|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Модель                               | MYG-70L     |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6         |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,70 / 0,95 |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 7600        |
| Диаметр абразивного диска, мм        | 180         |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 3/8         |
| Масса, кг                            | 2,5         |

### для работы наждачной бумагой

**MYS-20**


|                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| Модель                               | MYS-20    |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6       |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,42      |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 19000     |
| Диаметр диска, дюймы                 | 1,1-1/2,2 |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4       |
| Масса, кг                            | 0,6       |

**MYS-40**


|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Модель                               | MYS-40 |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,45   |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 13700  |
| Диаметр диска, мм                    | 100    |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4    |
| Масса, кг                            | 1,1    |

## Машинки шлифовальные пневматические с пылесборником

**OSV-60A**


|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Модель                               | OSV-60A |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,68    |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 8500    |
| Диаметр абразивного диска, мм        | 150     |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4     |
| Масса, кг                            | 2       |

**APS-125**


|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Модель                               | APS-125 |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,45    |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 10000   |
| Диаметр абразивного диска, мм        | 125     |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4     |
| Масса, кг                            | 0,69    |

**APS-150**


|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Модель                               | APS-150 |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,45    |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 10000   |
| Диаметр абразивной бумаги, мм        | 150     |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4     |
| Масса, кг                            | 0,72    |



**BB-10B (Level)**

Рычажное переключение



|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| Модель                               | BB-10B (Level) |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6            |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,20           |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 17000          |
| Скорость абразивного ремня, м/мин    | 1120           |
| Размер абразивного ремня, мм         | 10 x 330       |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4            |
| Масса, кг                            | 0,55           |

**BB-10B (Ring)**

Кольцевое переключение



|                                      |               |
|--------------------------------------|---------------|
| Модель                               | BB-10B (Ring) |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6           |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,20          |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 17000         |
| Скорость абразивного ремня, м/мин    | 1120          |
| Размер абразивного ремня, мм         | 10 x 330      |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4           |
| Масса, кг                            | 0,5           |

**BB-20**


|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Модель                               | BB-20    |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6      |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,43     |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 16000    |
| Скорость абразивного ремня, м/мин    | 1100     |
| Размер абразивного ремня, мм         | 20 x 330 |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4      |
| Масса, кг                            | 0,8      |

**B-10CL**


|                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| Модель                              | B-10CL   |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6      |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,4      |
| Скорость абразивного ремня, м/мин   | 1120     |
| Размер абразивного ремня, мм        | 10 x 330 |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 1/4      |
| Масса, кг                           | 0,9      |

**B-20CL**


|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Модель                               | B-20CL   |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6      |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,48     |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 18000    |
| Скорость абразивного ремня, м/мин    | 2770     |
| Размер абразивного ремня, мм         | 20 x 520 |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4      |
| Масса, кг                            | 1,6      |

**B-20CL-A**


|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Модель                               | B-20CL-A |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6      |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,48     |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 18000    |
| Скорость абразивного ремня, м/мин    | 2770     |
| Размер абразивного ремня, мм         | 20 x 520 |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4      |
| Масса, кг                            | 1,5      |

**B-30CL**


|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Модель                               | B-30CL   |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6      |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,82     |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 15000    |
| Скорость абразивного ремня, м/мин    | 2310     |
| Размер абразивного ремня, мм         | 30 x 540 |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4      |
| Масса, кг                            | 2,4      |

- BB-10B идеально подходит для удаления заусенцев и шлифовальных работ.
- Данная модель имеет вес 550 грамм
- Удобная в использовании
- Направление вращения легко переключается

БРС, как сопутствующий товар, смотреть на стр. 20



## Машинки шлифовальные пневматические плоские

**LS-10**


|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Модель                               | LS-10  |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,11   |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 4000   |
| Размер резиновой подошвы, мм         | 55x103 |
| Размер наждачной бумаги, мм          | 57x140 |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/8    |
| Масса, кг                            | 0,75   |

**FS-50A**


|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Модель                               | FS-50A |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,14   |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 15000  |
| Размер резиновой подошвы, мм         | 75x82  |
| Размер наждачной бумаги, мм          | 70x114 |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/8    |
| Масса, кг                            | 0,5    |

**FS-100C**


|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Модель                               | FS-100C |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,2     |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 20000   |
| Размер резиновой подошвы, мм         | 110x100 |
| Размер наждачной бумаги, мм          | 114x140 |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/8     |
| Масса, кг                            | 0,5     |

## Аксессуары для шлифовальных машинок FS-50A, FS-100C

| Изображение | Наименование  | Вес  |
|-------------|---|------|
|             | TA91474-0 Резиновая подошва в сборе для FS-100C NITTO                       | 0,09 |
|             | TA9A205-0 Наждачная бумага #100 для FS-100C, FS-50A (комплект 200 шт) NITTO | 0,96 |
|             | TA9A206-0 Наждачная бумага #120 для FS-100C, FS-50A (комплект 200 шт) NITTO | 0,85 |
|             | TA9A207-0 Наждачная бумага #150 для FS-100C, FS-50A (комплект 200 шт) NITTO | 0,70 |
|             | TA9A208-0 Наждачная бумага #180 для FS-100C, FS-50A (комплект 200 шт) NITTO | 0,45 |
|             | TA9A209-0 Наждачная бумага #240 для FS-100C, FS-50A (комплект 200 шт) NITTO | 0,46 |
|             | TA9A270-0 Наждачная бумага #280 для FS-100C, FS-50A (комплект 200 шт) NITTO | 0,46 |
|             | TA9A271-0 Наждачная бумага #320 для FS-100C, FS-50A (комплект 200 шт) NITTO | 0,47 |
|             | TB02235-0 Пылесборник для FS-100C NITTO                                     | 0,26 |
|             | TA99828-0 Резиновая подошва в сборе для FS-50A NITTO                        | 0,02 |
|             | TB02240-0 Пылесборник для FS-50A NITTO                                      | 0,07 |



• Экономичный высокоскоростной инструмент с низким уровнем шума и вибрации, применяющийся для обработки металлических, деревянных, пластиковых поверхностей и особо прочных материалов.

**L-25B**



|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| Модель                               | L-25B |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,4   |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 27000 |
| Размер цапги, мм                     | 6     |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4   |
| Масса, кг                            | 0,6*  |

**L-35C**



|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| Модель                               | L-35C |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6   |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,35  |
| Скорость вращения, мин <sup>-1</sup> | 37500 |
| Размер цапги, мм                     | 6     |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4   |
| Масса, кг                            | 0,45* |

**AL-55A**



|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Модель                               | ASH-100 |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,17    |
| Частота колебаний, мин <sup>-1</sup> | 56500   |
| Размер цапги, мм                     | 3       |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4     |
| Масса, кг                            | 0,27    |

\* Масса указана без рукава

**ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАМНИ ДЛЯ L-25B**

|   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| <br>D16 x 32<br>ТВ11082-0<br>ТА9А277 | <br>D17 x 32<br>ТВ11083-0<br>ТА9А27В | <br>D19 x 20<br>ТВ11084-0<br>ТА9А279 | <br>D25 x 25<br>ТВ11085-0<br>ТА9А280 | <br>D19 x 28<br>ТВ11086-0<br>ТА9А281 | <br>D25 x 13<br>ТВ11087-0<br>ТА9А282 | <br>D32 x 10<br>ТВ11088-0<br>ТА9А283 | <br>D19 x 28<br>ТВ11089-0<br>ТА9А284 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

**БОРФРЕЗЫ ДЛЯ L-35C**

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| <br>ТВ11198-0<br>ТР10594  | <br>ТВ11199-0<br>ТР10595  | <br>ТВ11200-0<br>ТР10596  | <br>ТВ11201-0<br>ТР10597  |
| <br>ТВ11202-0<br>ТР10598 | <br>ТВ11203-0<br>ТР10599 | <br>ТВ11204-0<br>ТР10600 | <br>ТВ11205-0<br>ТР10601 |

**ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАМНИ ДЛЯ AL-55**

D5 x 13



|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Код новый<br>ТВ00137-0 | Код старый<br>ТВ11090-0 |
|------------------------|-------------------------|

**Пневматическая ножовка по металлу**



- Для распиловки металлических деталей толщиной до 3 мм.
- Низкий уровень вибрации, шума и большой ход ножовочного полотна идеальны для промышленных условий

полотна идеальны для промышленных условий

**SSW-110**



|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Модель                               | SSW-110 |
| Рабочее давление воздуха, МПа        | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин  | 0,29    |
| Частота колебаний, мин <sup>-1</sup> | 7000    |
| Ход насадки, мм                      | 11      |
| Размер входного отверстия, дюймы     | 1/4     |
| Масса, кг                            | 0,62    |

**НАСАДКИ ДЛЯ НОЖОВКИ ПО МЕТАЛЛУ**



|                         |           |            |         |         |
|-------------------------|-----------|------------|---------|---------|
|                         | ТА9А005   | ТА9А011    | ТВ00193 | ТВ00192 |
| <b>Комплект насадок</b> | Код новый | Код старый |         |         |
| Полотно 32, 10 шт.      | ТВ11104-0 | ТА9А005    |         |         |
| Полотно 24, 10 шт.      | ТВ11103-0 | ТА9А011    |         |         |
| Полотно 18, 10 шт.      | ТВ11102-0 | ТВ00193    |         |         |
| Полотно 14, 10 шт.      | ТВ11101-0 | ТВ00192    |         |         |

**Пневматические дрели**

- Предназначены для сверления при работах на конвейерных линиях в различных отраслях промышленности.
- Максимальная производительность при небольших габаритах, легком весе и надежное конструктивное исполнение обеспечат годы беспроблемной и эффективной работы.
- Эргономичная конструкция.
- Низкий уровень шума, вибрации и расхода воздуха.

**ADR-65**



|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Модель                              | ADR-65 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6    |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,55   |
| Частота вращения, мин <sup>-1</sup> | 2900   |
| Максимальный диаметр сверла, мм     | 6,5    |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 1/4    |
| Масса, кг                           | 0,8    |

**ADR-100**



|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Модель                              | ADR-100 |
| Рабочее давление воздуха, МПа       | 0,6     |
| Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин | 0,67    |
| Частота вращения, мин <sup>-1</sup> | 2000    |
| Максимальный диаметр сверла, мм     | 10,0    |
| Размер входного отверстия, дюймы    | 1/4     |
| Масса, кг                           | 1,1     |



- Предназначен для тонкого отпиливания, зачистки, подгонки деталей небольших размеров.
- Высокая надежность и эффективность в сверхлегком и малогабаритном исполнении.
- Комплектуется быстросменными насадками для обработки деталей из стали, алюминия, дерева, стекла и других материалов.

SH-100A



ASH-900



НАСАДКИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО НАДФИЛЯ



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



код для перехода в раздел на сайте "Пневматические надфили"

SHL-40



MAH-05



MAH-16



НАСАДКИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО НАДФИЛЯ



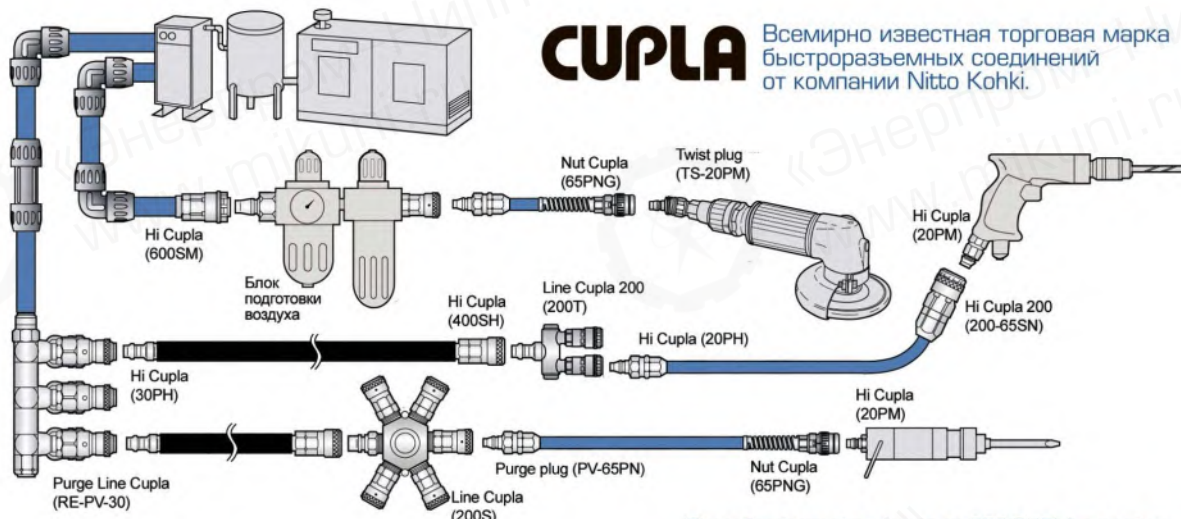
НАСАДКИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО НАДФИЛЯ



переход на канал YOUTUBE для просмотра видео по Nitto Kohki

# CUPLA

Всемирно известная торговая марка быстроразъемных соединений от компании Nitto Kohki.



Подробный онлайн каталог по БРС CUPLA на сайте: <http://www.mikuni.ru/catalog/cupla>

### БРС для пневматического инструмента серии Hi Cupla \*

| ФОТО | КОД CUPLA     | ОПИСАНИЕ  |
|------|---------------|---|
|      | 20 SM SS41 SG | Гнездо БРС (наружн. резьба 1/4), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG |
|      | 30 SM SS41 SG | Гнездо БРС (наружн. резьба 3/8), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG |
|      | 40 SM SS41 SG | Гнездо БРС (наружн. резьба 1/2), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG |
|      | 20 SF SS41 SG | Гнездо БРС (внутр резьба 1/4), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG   |
|      | 30 SF SS41 SG | Гнездо БРС (внутр резьба 3/8), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG   |
|      | 40 SF SS41 SG | Гнездо БРС (внутр резьба 1/2), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG   |
|      | 20 SH SS41 SG | Гнездо БРС (под шланг 6мм), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG      |
|      | 30 SH SS41 SG | Гнездо БРС (под шланг 9мм), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG      |
|      | 40 SH SS41 SG | Гнездо БРС (под шланг 13мм), материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG     |
|      | 20 PH SS41    | Штекер БРС (под шланг 6мм), материал корпуса – сталь                              |
|      | 30 PH SS41    | Штекер БРС (под шланг 9мм), материал корпуса – сталь                              |
|      | 40 PH SS41    | Штекер БРС (под шланг 13мм), материал корпуса – сталь                             |
|      | 20 PM SS41    | Штекер БРС (наруж резьба 1/4), материал корпуса – сталь                           |
|      | 30 PM SS41    | Штекер БРС (наруж резьба 3/8), материал корпуса – сталь                           |
|      | 40 PM SS41    | Штекер БРС (наруж резьба 1/2), материал корпуса – сталь                           |
|      | 20 PF SS41    | Штекер БРС (внутр резьба 1/4), материал корпуса – сталь                           |
|      | 30 PF SS41    | Штекер БРС (внутр резьба 3/8), материал корпуса – сталь                           |
|      | 40 PF SS41    | Штекер БРС (внутр резьба 1/2), материал корпуса – сталь                           |

\* Выборочно. Для получения подробной информации запрашивайте полный каталог.

| ФОТО | КОД CUPLA    | ОПИСАНИЕ  |
|------|--------------|---|
|      | 200T SS41 SG | Гнездо БРС, материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG (разветвитель 2-ходовой)           |
|      | 200L SS41 SG | Гнездо БРС, материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG (разветвитель 5-ходовой, линейный) |
|      | 200S SS41 SG | Гнездо БРС, материал корпуса – сталь, материал уплотнения SG (разветвитель 5-ходовой, "звезда") |

Кодировка модели (на примере Hi Cupla)

**20 SM SS41 SG**

|                     |                  |      |      |                     |        |                   |                 |               |   |
|---------------------|------------------|------|------|---------------------|--------|-------------------|-----------------|---------------|---|
| Размер              | Материал корпуса |      |      | Материал уплотнения |        | Тип присоединения |                 |               |   |
|                     | Символ           | 20   | 30   | 40                  | P      | S                 | H               | M             | F |
| Номинальный диаметр | 1/4"             | 3/8" | 1/2" | Штекер              | Гнездо | Рукав             | Наружная резьба | Внутр. резьба |   |

■ Материал корпуса:  
SS41 – сталь оцинкованная  
SUS – сталь нержавеющая  
BSBM – латунь

■ Материал уплотнения:  
SG – бутадиен-нитрильный каучук, t°: -20°C ~ +80°C  
X-100 – фторэластомер, t°: -20°C ~ +180°C (только для SS41)

### Контактная информация

**Энерпром-Ниппон**

Более подробную информацию вы можете найти на сайте [www.mikuni.ru](http://www.mikuni.ru)

На содержание данной публикации распространяется авторское право АО «Энерпром-Ниппон» и ее нельзя воспроизводить даже частично без соответствующего письменного разрешения. Характеристики продукции представленной в данном каталоге, включая массы и размеры, могут иметь незначительные отклонения. ЗАО «Энерпром-Ниппон» оставляет за собой право вносить любые изменения в номенклатуру представленной в каталоге продукции без предварительного оповещения.