

# Строительный инструмент и оборудование

# IKURATOOLS

## Арматурные резак

Преимущества использования арматурных резак с аккумуляторным и электрическим приводом

С электроприводом

- Быстрая скорость резки.
- При резке арматуры резак можно легко переместить по строительной площадке.

**IS-MC13E** **НОВИНКА**



5.3 кг

Производительность

Ø13мм за 1.5 секунды

Для марки стали эквивалента SD345



**IS-MC16E** **НОВИНКА**



5.3 кг

Производительность

Ø16мм за 2 секунды

Для марки стали эквивалента SD345



**IS-19SC** **КОД**

Компактная, мощная и высокопроизводительная модель!



11.8 кг

Производительность

Ø19мм за 2.5 секунды

Для марки стали эквивалента SD345



**IS-25SC** **КОД**

Самая мощная модель!



15.7 кг

Производительность

Ø25мм за 5.6 секунды

Для марки стали эквивалента SD345



С аккумуляторным приводом

**IS-SC16L**

КОД

Литий-ионный аккумулятор  
Это легкость, компактность и  
продолжительный срок службы!

120 резок Ø16мм на одном заряде!

Вращение головы во время резки на 360°!



вращение  
под нагрузкой!  
на 360°

Производительность

Ø16 за 5 секунд

Для марки стали эквивалента SD345

6.5 кг

(вес с батареей)



**IS-SC19L**

КОД

Литий-ионный аккумулятор  
Это легкость, компактность и  
продолжительный срок службы!

70 резок Ø19мм на одном заряде!

Вращение головы во время резки на 360°!



вращение  
под нагрузкой!  
на 360°

Дополнительная рукоятка

Производительность

Ø19 за 8 секунд

Для марки стали эквивалента SD345

10 кг

(вес с батареей)



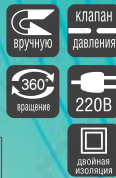
## Инструмент для работы с уголком



Российско-японская группа компаний

«Энерпром-Микуни»

**IS-CP13** Портативный привод для работы с уголком  
50109



до 50мм

Характеристики IS-CP13	4,8кг
Усилие	127кН (13т)
Питание	220В 50/60Гц
Мощность	500Вт

Модель с аккумуляторным приводом для работы с уголком

Характеристики IS-CP13L	5,1кг
Усилие	127кН (13т)
Питание	Аккумулятор 18В 3.0Ач
Зарядное	220В 50/60Гц

IS-CP13L **НОВИНКА**



**IS-A50C**

Для резки

Код



8,2кг

Характеристики

Макс. ширина уголка	Низк. угл. сталь	50×50×6
	Нерж. сталь	50×50×4
Размеры	W162×L150×H246мм	

**IS-A50VI**

Для вырубки

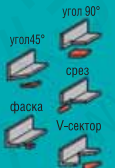
Код



16кг

Характеристики

Макс. размер уголка	Низк. угл. сталь	50×50×6
	Нерж. сталь	50×50×4
Размеры	Ш180×Д245×В215мм	



Насадки для работы с уголком

**IS-A14P**

Для перфорации

Код



4кг

Характеристики

Макс. размер	Низк. угл. сталь	до Ø14 до 6мм
	Нерж. сталь	до Ø14 до 4мм
Размеры	Ш1130×Д380×В210мм	

**IS-A50B**

Для гибки

Код



8,2кг

Характеристики

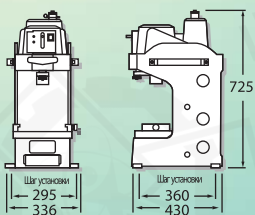
Макс. размер	Низк. угл. сталь	50×50×6
	Нерж. сталь	50×50×4
Размеры	Ш120×Д242×В117мм	

**IS-756LM-II**

Код

Поддерживает работу с уголком из нержавеющей стали

Характеристики	113кг
Усилие	275кН (28т)
Двигатель	220В 50/60Гц
Мощность	1400Вт
Ход поршня	0~45мм
Регулировка	Бесступенчатая
Крепление	В одно касание
Размеры (мм)	



Стандартные аксессуары: Шестигранный ключ на 3, 6, и 8мм  
Ключ на 10мм и 17мм, ножной переключатель



## Станок для работы с уголком

Преимущества использования станка для работы с уголком

- Усилие до 28тонн.
- Легкая резка уголка из нержавеющей стали.
- Части звукоизолированы, из-за чего достигнуто значительное сокращение операционного шума.
- Точность обработки.
- Прост в эксплуатации.

до 75мм

Для низк. угл. стали 75×75×6  
Для нерж. стали 75×75×6



на фото: Установлена вставка для вырубki уголка V756-II

Вставки для портативного станка для работы с уголком

**C756-II**

Для резки

Код



22кг

Характеристики

Макс. ширина уголка	Низк. угл. сталь	75×75×6
	Нерж. сталь	75×75×6
Размеры	W223×L220×H214мм	

**V756-II**

Для вырубki

Код



23кг

Характеристики

Макс. размер уголка	Низк. угл. сталь	75×75×6
	Нерж. сталь	75×75×6
Размеры	Ш230×Д260×В217мм	



**P756-II**

Для перфорации

Код



19кг

Характеристики

Макс. размер	Низк. угл. сталь	до Ø20 до 10мм
	Нерж. сталь	до Ø20 до 6мм
Размеры	Ш223×Д220×В216мм	

※ перфорация пластин и уголков из стали SS400: до 10мм  
SUS304: до 6мм

**B756-II**

Для гибки

50107



40кг

Характеристики

Макс. размер	Низк. угл. сталь	75×75×6
	Нерж. сталь	75×75×6
Размеры	Ш320×Д505×В255мм	

