



Лучшее соотношение  
цены и производительности  
в сверлении  
металлических конструкций

# Переносные автоматические сверлильные станки на магнитной подошве



РОСС JP.АЯ56.В11827

Сделано в  
Японии



# WA-3500 WA-5000

**Сверлильные станки на магнитной платформе  
 с автоматической подачей сверла**



**WA-3500**



**QA-4000**



**WA-5000**



**QA-6500**

**Сверлильные станки на магнитной платформе  
 с ручной подачей сверла**



**AO-3000**



**AO-5000**



**A-100**

**Пресс-перфораторы с электрическим и гидравлическим приводом**



**E25-0615**



**E55-0619**



**HS06-1322**



**HS07-1624**



**HS11-1624**

**Фаскосъемный инструмент**



**HB-15B**



**AMBL-0307**



**EMB-0307A**



**CB-02**



**MB-03A**



**ECB-0203**

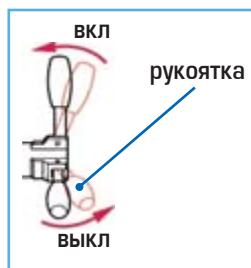
Подробную техническую информацию об этом и другом оборудовании Nitto Kohki можно получить на нашем сайте или из специализированного каталога **«Профессиональный металлообрабатывающий инструмент Nitto Kohki»**, который вы можете заказать у нас



# Новые режимы управления сверлением защищают инструмент от поломки

## Механизм плавного пуска

Скорость подачи сверла в начале сверления снижена, затем она увеличивается до оптимальной величины, зависящей от размера сверла и возникающей нагрузки.



## Автоподача

Режим автоматической подачи сверла включается простым нажатием на рукоятку.

## Двойной сенсор

Система реагирует на вращательные силы и осевое смещение сверла.

## Изменяемая скорость подачи

Скорость подачи сверла постоянно контролируется и изменяется пропорционально нагрузке на сверло, тем самым предотвращая его перегрев.

## Остановка цикла

После завершения сверления микропроцессор автоматически выключает вращение и подачу сверла.

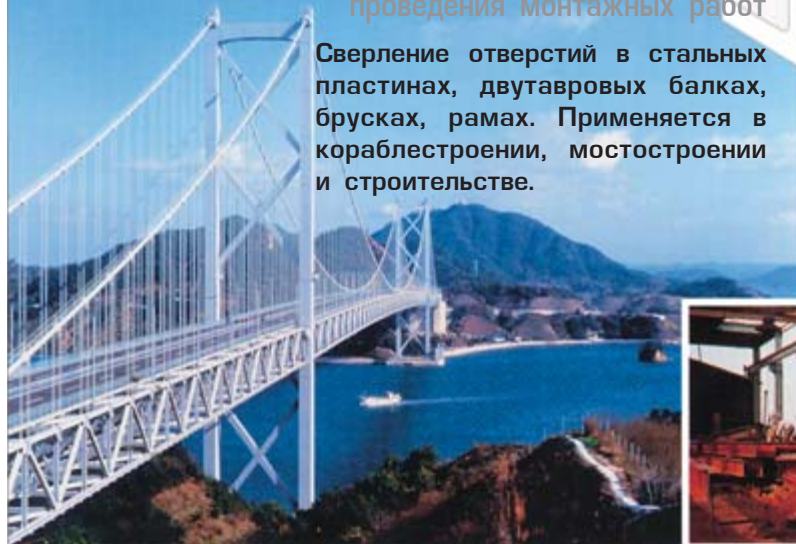
## Предохранитель перегрузки

При чрезмерной нагрузке на сверло подача и вращение автоматически отключаются, предотвращая поломку сверла.

## Применение

Сверление на месте проведения монтажных работ

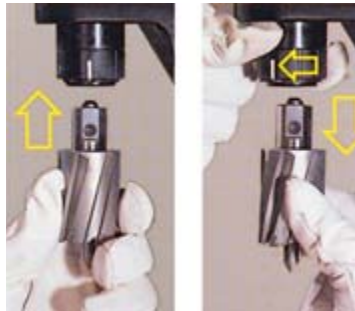
Сверление отверстий в стальных пластинах, двутавровых балках, брусках, рамах. Применяется в кораблестроении, мостостроении и строительстве.



# Высокоэффективный механизм и высокотехнологичные компоненты

## Смена сверла одним движением

Уникальная самоцентрирующая крепежная система позволяет производить смену сверла быстро и легко.



Смена корончатого сверла

## Точное выравнивание

Использование подшпунника, в отличие от обычной втулки, позволяет минимизировать несоосность, увеличивая тем самым срок службы станка.



Кронштейн с подшпунником

## Охлаждение в самом центре сверления

Охлаждающая жидкость подается непосредственно внутрь корончатого сверла. Система охлаждения имеет функцию автоотключения при завершении сверления.



Емкость для охлаждающей жидкости

## Надежная защита от поломок

### Встроенный датчик вибрации

При боковом смещении сверла или возникновении избыточной вибрации специальный датчик отключает вращение и подачу сверла.



Встроенный датчик вибрации

### Безопасный перезапуск

После внезапного отключения электроэнергии дрель не запустится снова после восстановления электропитания. Продолжение работы будет возможным только после ручного отключения и включения станка.

## Магнитная подошва

Магнитная подошва позволяет надежно закрепить станок на поверхности обрабатываемой детали в требуемом положении. Дрель не включится, пока не активирована магнитная подошва.

## Ограничитель хода сверла

Станок снабжен ограничителем хода сверла, автоматически отключающим вращение и подачу сверла после завершения сверления.



Двигатель 1100-1150 Ватт

Автоматический контроль сверления

Достойная цена





# Корончатые сверла Nitto Kohki для более быстрого и качественного сверления

## Корончатые сверла JETBROACH гораздо эффективнее, чем обычные спиральные сверла

- Отсутствует мертвая точка.
- Кольцевое сверление.
- Рабочая нагрузка снижена на 50%.

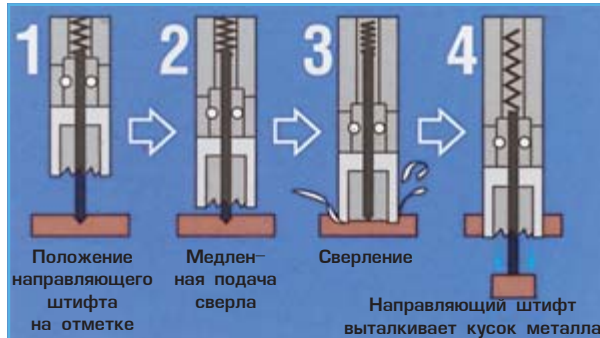


Спиральное сверло



Сверло JETBROACH

### Сверлильный механизм



### Особенности корончатых сверл

- Сверла с твердосплавными пластинами из карбида вольфрама сверлят быстрее и качественнее.
- Не требуется инструмент для замены сверла.
- Самоцентрировка для продления срока службы сверла.
- Нет необходимости в начальном отверстии.
- Сверлятся только края отверстия — это снижает время сверления.
- Производит меньше стружки, чем простое сверление.
- Хвостовик сверла типа Weldon.

### Возможные применения



Простое сверление



Сверление внахлест



Сверление на краю

#### Внимание:

При установке сверла убедитесь в отсутствии зазора между сверлом и установочным гнездом, при необходимости устранили зазор установочным винтом.



## Сверла с твердосплавными пластинами

### JETBROACH

#### JB-35L Длина 35 мм

Код	Диам., мм	Код	Диам., мм
TK00301	17,5	TK00318	26,5
TK00302	18	TK00319	27
TK00303	18,5	TK00320	28
TK00304	19	TK00321	29
TK00305	19,5	TK00322	30
TK00306	20	TK00323	31
TK00307	20,5	TK00324	32
TK00308	21	TK00325	33
TK00309	21,5	TK00326	34
TK00310	22	TK00327	34,5
TK00311	22,5	TK00328	35
TK00312	23	TK00602	36
TK00313	23,5	TK00603	37
TK00314	24	TK00604	38
TK00315	24,5	TK00605	39
TK00316	25	TK00606	40
TK00317	26	-	-

#### JB-50L Длина 50 мм

Код	Диам., мм	Код	Диам., мм
TK00380	17,5	TK00401	31
TK00381	18	TK00402	32
TK00382	19	TK00403	33
TK00383	19,5	TK00404	34
TK00384	20	TK00405	35
TK00385	20,5	TK00406	36
TK00386	21	TK00407	37
TK00387	21,5	TK00408	38
TK00388	22	TK00409	39
TK00389	22,5	TK00410	40
TK00390	23	TK00411	41
TK00391	23,5	TK00412	42
TK00392	24	TK00413	43
TK00393	24,5	TK00414	44
TK00394	25	TK00415	45
TK00395	26	TK00416	46
TK00396	26,5	TK00417	47
TK00397	27	TK00418	48
TK00398	28	TK00418	49
TK00399	29	TK00420	50
TK00400	30	-	-

#### JB-75L Длина 75 мм

Код	Диам., мм	Код	Диам., мм
TK01003	18	TK01020	35
TK01004	19	TK01021	36
TK01005	20	TK01022	37
TK01006	21	TK01023	38
TK01007	22	TK01024	39
TK01008	23	TK01025	40
TK01009	24	TK01026	41
TK01010	25	TK01027	42
TK01011	26	TK01028	43
TK01012	27	TK01029	44
TK01013	28	TK01030	45
TK01014	29	TK01031	46
TK01015	30	TK01032	47
TK01016	31	TK01033	48
TK01017	32	TK01034	49
TK01018	33	TK01035	50
TK01019	34	-	-

### Направляющие штифты

Код	Длина, мм	Диам., мм	Сверло
08035	91	8	JB-35L
08050	112	8	JB-50L
12075	192	8	JB-75L

## Характеристики

Модель	WA-3500	WA-5000
Источник питания (однофазный)	220~240 В	
Номинальная мощность, Вт	1100	1150
Номинальная сила тока, А	5,1	5,4
Скорость вращения без нагрузки, мин <sup>-1</sup>	950	350/650
Диаметр отверстия, мм	17,5...35	17,5...50
Толщина просверливаемого материала, мм	9...50	9...75
Мощность электромагнита, Вт	34	75
Электромагнитная сила, Н	7056	9800
Размер магнита, мм	92x216	101x201
Масса, кг	20	23

### Стандартная комплектация

- Направляющий штифт 08035 (только для WA-3500) – 1 шт.
- Направляющий штифт 08050 (только для WA-5000) – 1 шт.
- Цепь страховочная – 1 шт.
- Насадка для дробления стружки (только для WA-5000) – 1 шт.
- Приспособление для защиты от разлета стружки – 1 шт.
- Рукоятка – 1 шт.
- Ключ шестигранный 3 мм – 1 шт.
- Ключ гаечный рожковый 8 x 10 – 1 шт.
- Концентрированная охлаждающая жидкость, емкость 0,5 л – 1 шт.
- Пластиковый кейс – 1 шт.
- Паспорт изделия на русском языке – 1 шт.

### Дополнительные принадлежности

- Сверла JETBROACH 35L, 50L, 75L (см. таблицу).
- Насадка для дробления стружки TB05186 (только для WA-3500).
- Концентрированная охлаждающая жидкость, емкость 2 л.



Сверла JETBROACH



Насадка для дробления стружки

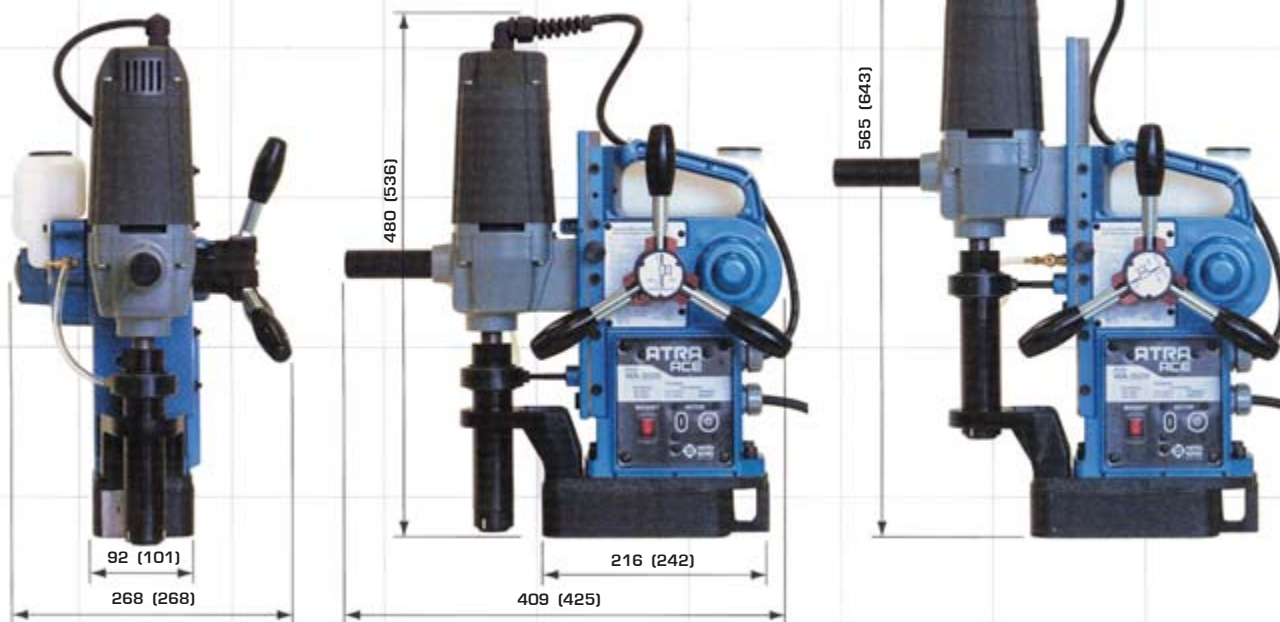


Концентрированная охлаждающая жидкость

Рекомендуется использование оригинальных принадлежностей Nitto Kohki.

### Габариты станков

Указаны размеры станка WA-3500 (в скобках WA-5000).



### Контактная информация



На содержание данной публикации распространяется авторское право ЗАО «Энерпром-Микуни» и ее нельзя воспроизводить даже частично без соответствующего письменного разрешения. Характеристики продукции представленной в данном каталоге, включая массы и размеры, могут иметь незначительные отклонения. ЗАО «Энерпром-Микуни» оставляет за собой право вносить любые изменения в номенклатуру представленной в каталоге продукции без предварительного оповещения.